

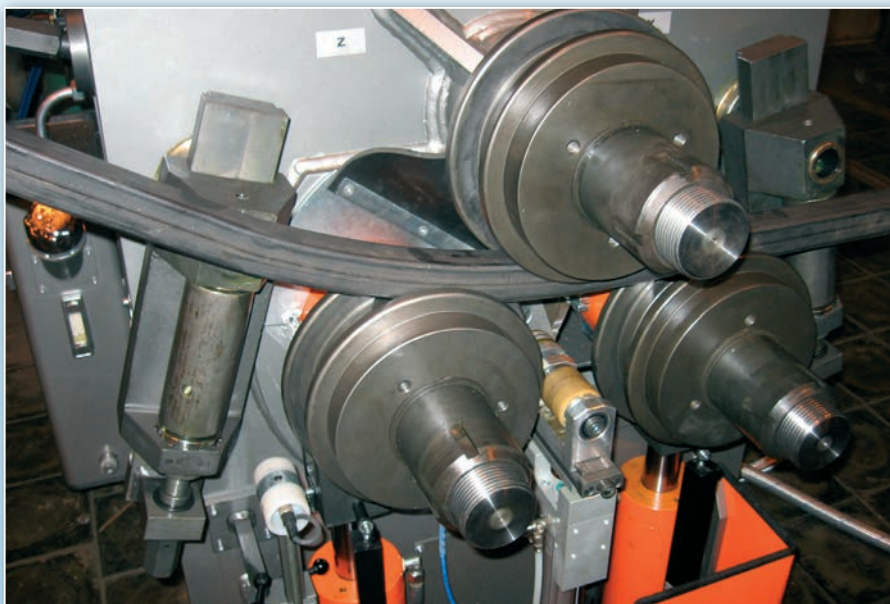
OHÝBÁNÍ PROFILŮ NA STROJI COMAC 305

Technické údaje

- tři pracovní rolny s hladkým povrchem pro optimální ohyb všech typů profilů bez poškození jejich povrchu
- nezávislé přestavení dolních rol s možností oboustranného ohýbání profilů se symetrickým průřezem
- boční vodící kladky nastavitelné ve třech rovinách
- nastavitelná, na centrální hřídeli umístěná prokluzovací spojka k přizpůsobení rozdílných periferních rychlostí mezi centrální rolnou a vnějšími rolkami a jako ochrana před nechtěným přetížením stroje
- kombinované provedení pro horizontální nebo vertikální pracovní polohu
- ocelová svařovaná konstrukce jako jednoduchý rám
- rolny z vysoce jakostní nikelchrom-molybdenlegované oceli s povrchovým zakalením na 60 HRC
- ruční tlačítko a pedálové řízení s nízkonapěťovým rozvodem flexibilně umístitelné
- hřídele jsou uloženy v kuličkových ložiskách pro vyšší dynamické zátěže

Standardní výbava obsahuje řadu rol s pro ohýbání většiny používaných a obvyklých profilů jako pásovin, úhelníků, jeklů, T- a U-profilů a nosníků IPE/IPN/HE.

Ve všech rovinách nastavitelné boční vodící kladky mohou pracovat velice blízko u ohýbací rolny, čímž se snižuje na minimum případná deformace profilů s asymetrickým průřezem. Mimoto jsou boční vodící rolny vybaveny vnitřní přírubou pro ohýbání úhelníků. Toto zařízení může být také využito ke kalibrování rádiu ohnutí nebo jako změna k menšímu rádiu.



Maximální kapacity ohýbání s minimálním vnitřním průměrem

	80x15	ø 700
	25x5	ø 280
	120x25	ø 650
	45	ø 500
	ø 52	ø 550
	ø 100x2	ø 1500
	ø 25x1,5	ø 380
	ø 76,1x4,5	ø 750
	ø 60,3x8	ø 700
	80x40x4	
	60x4	
	80x8	ø 900
	30x4	ø 460
	70x7	ø 700
	30x4	ø 460
	80	ø 800
	70	ø 800
	90	ø 900
	120x55	ø 650
	100x50	ø 900
	120x58	ø 700

