

ŘEZÁNÍ PROFILŮ

Jedním výrobním postupem provedeme:

- řezání libovolného tvaru do trubek, čtvercových a obdelníkových profilů
- zařezávání čel trubek a profilů pro nasazování na jiné profily
- vzájemné průniky stejných nebo odlišných profilů do tvaru: L, T, U, V, X, Y
- řezání čtvercových a obdelníkových profilů přes hranu profilu
- řezání kde odpadají další výrobní postupy: vrtání, frézování, řezání

Výhody řezání laserem:

- silný nástroj pro realizaci prostorových profilových konstrukcí
- vzhledem k jiné technologii náklady na další nástroje odpadají
- otevírá další možnost rozšíření nabízeného sortimentu zboží
- vysoká přesnost řezu - 0,2mm
- čistý řez bez otřepů
- efektivnost při výrobě prototypů a vzorků

Technické parametry sklíčidla:

- | | |
|--|--------|
| - maximální průměr trubky | 414mm |
| - minimální průměr trubky | 20mm |
| - maximální délka trubky | 3000mm |
| - minimální délka trubky | 150mm |
| - maximální hmotnost trubky | 200kg |
| - tloušťka stěny - konstrukční ocel | 12mm |
| - nerez ocel | 5mm |
| - hliník | 4mm |
| - přesnost řezání dle konstrukce obrobku | 0,2mm |
| - volný průchod čelistového pouzdra | 142mm |



kontaktujte nás:

obchodní oddělení

Václav PETER

Tel. : +420 352 467 372

Fax: +420 352 467 372

Fax: +420 352 467 390

E-mail: peter@svssro.cz

vedoucí střediska

Martin Vacek

Tel. : +420 352 467 388

Fax: +420 352 467 390

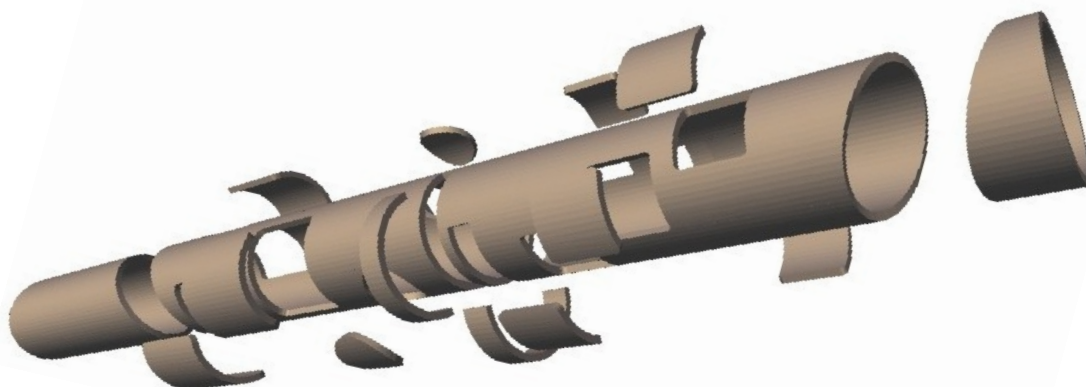
vedoucí programátor

Petr Hajšman

Tel. : +420 352 467 374

Fax: +420 352 467 390

E-mail: hajzman@svssro.cz



Cenové poptávky zpracováváme na základě výkresové dokumentace nebo souborů DXF a DWG. Pro zpracování cenové nabídky je nutné uvést třídu materiálu, tloušťku, požadovaný počet vyráběných dílů. Cenové nabídky zasíláme do jednoho až tří pracovních dní. V případě složitých poptávek do týdne.

