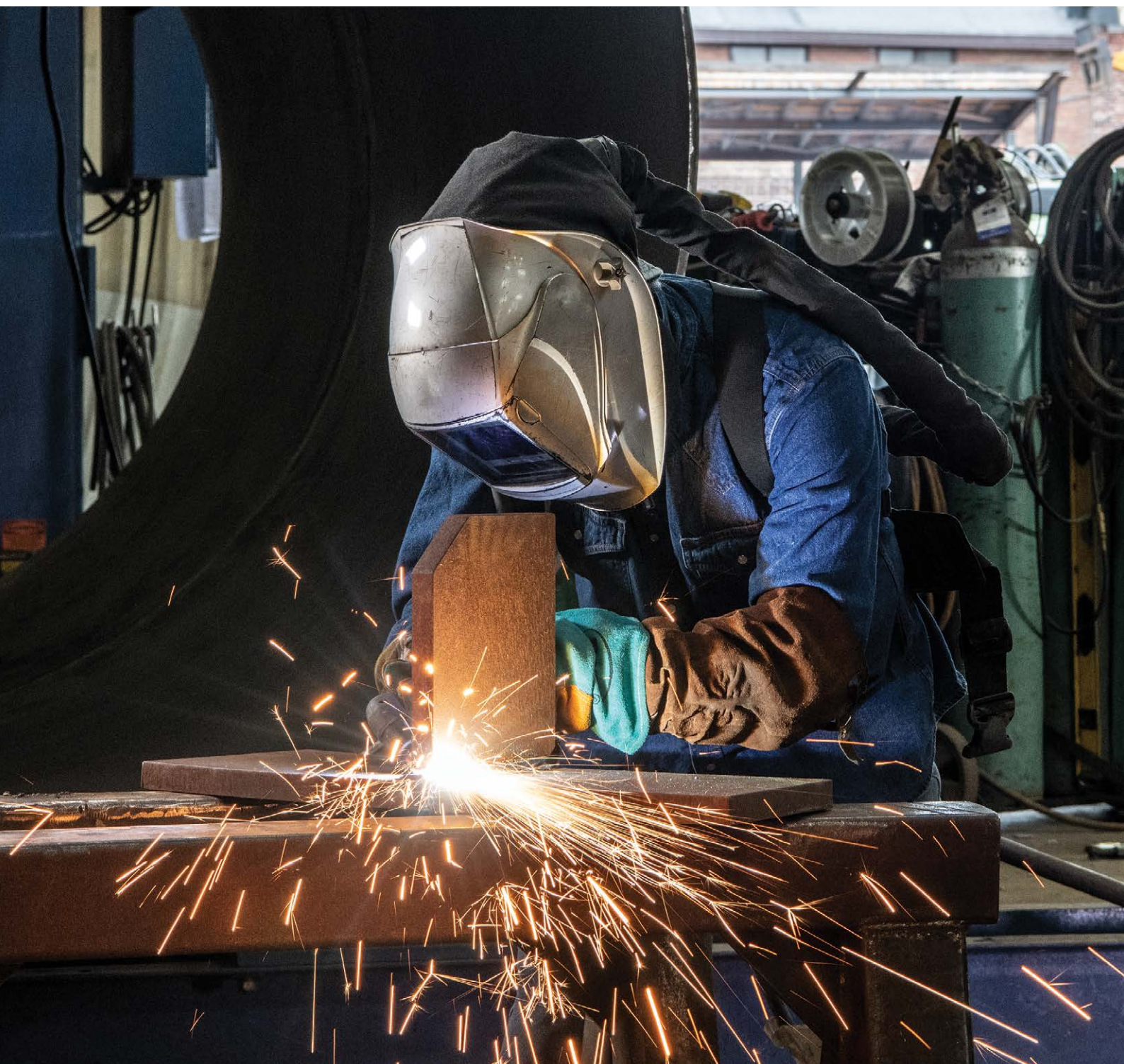


Hypertherm[®]

Katalog ke skupině výrobků Powermax[®]



AUTORIZOVANÝ PRODEJ A SERVIS HYPERTHERM USA

TRADE
S.r.o.
www.tradeweld.cz

Obsah

- 3 Shaping Possibility®
- 4 Seznámení s plazmovou technologií
- 4 Proč dát přednost systému Powermax před autogenem
- 5 Proč dát přednost systému Powermax před ostatními systémy pro řezání a drážkování
- 5 Při výběru systému Powermax, který bude nejvíce vyhovovat vašim dlouhodobým potřebám, posuzujte následující otázky
- 6 Originální spotřební materiál Hypertherm
- 7 Přehled produktové řady Powermax
- 8 Powermax30® XP
- 10 Powermax30® AIR
- 12 Powermax45® XP
- 16 Powermax 65/85/105 SYNC®
- 18 Řada Powermax SYNC®
- 22 Powermax125®
- 26 Osobní ochranné prostředky
- 26 Příslušenství k hořáku
- 27 Systémové příslušenství
- 27 Řezací vodítka
- 28 Aplikace hořáků pro Powermax®
- 30 Sady spotřebních dílů

Shaping Possibility®

Díky správným nástrojům a tomu, že se neustále zaměřujeme na inovace, partnerství a společenství, věříme, že nic není nemožné.

Před více než padesáti lety se v malé garáži pro dvě auta vydala společnost Hypertherm® na svoji cestu plnou jedinečných nápadů a invencí, které zformovaly budoucnost průmyslového řezání. Tytéž ideály, které byly před lety motorem pro vznik naší společnosti, nás pohánějí i dnes: vášně pro ambiciózní projekty, jejichž realizaci nám umožňují produkty, které vytváříme, kultura, kterou prosazujeme, a zkušenosti, které předáváme našim zákazníkům. Když se zadíváme k obzoru s výhledem na následujících 50 let, jsme hrdí na to, že naši zaměstnanci, partneři a inovace budou utvářet budoucnost pomocí řešení, která umožňují realizovat plány firmám po celém světě.

Ve společnosti Hypertherm dáváme tvar představám našich zákazníků pomocí předních světových řešení v oblasti řezání. Každý den pomáháme jednotlivcům a společnostem po celém světě představit si lepší, chytřejší a účinnější způsoby, jak vytvářet produkty, které tvarují náš svět. Když tedy řežete přesné díly v Severní Americe, budujete potrubí v Norsku, vyrábíte zemědělské stroje v Brazílii, řezáte kámen v Itálii, drážkujete svary v dolech v Jižní Africe nebo stavíte mrakodrapy v Číně, můžete se spolehnout na to, že společnost Hypertherm vám pomůže nejen nařezat díly, ale zrealizovat vaši představu.

100 % vlastnictví zaměstnanců je důležité

Ve společnosti Hypertherm nejsme pouze zaměstnanci: všichni jsme vlastníci. Vlastnictví je silnou motivací pro to, abychom zajistili, že naši nejvyšší prioritou jsou zákazníci. Jako vlastníci se vždy ujistíme, že každý výrobek je vyroben v nejvyšší kvalitě a naše služby jsou ty nejlepší. A budujeme dlouhodobé vztahy, které přinášejí hodnotu nám, našim partnerům i našim zákazníkům.

Gelosvětová přítomnost a působnost

Hypertherm je klíčovým partnerem pro vaše výrobní potřeby; má k dispozici globální organizaci zaměřenou na poskytování vysoce kvalitních řešení pro řezání.

Klíčovými prvky vzorce Hypertherm jsou:

- Zanícení partneři zaměřeni na design a podporu, v jejichž středu stojí zákazník.
- Prodejci a poskytovatelé servisu.
- Široká zkušenost s aplikacemi a prokazatelné výsledky.
- Udržitelné a etické pracovní a obchodní postupy přinášející prospěch našim zákazníkům a společností.

Seznámení s plazmovou technologií

Systémy Powermax řezou kovy rychle a čistě

Intenzivní teplo plazmy (nebo 22 000 °C) vzniká, když je plyn ionizován elektrickou energií. Systémy Powermax® používají plazmu k tavení kovu a stlačený vzduch, dusík nebo plyn F5 k odfouknutí roztaveného kovu, čímž vzniká řezná hrana s dobrou kvalitou, která je ve většině případů připravená ke sváření. Systémy Powermax jsou rovněž efektivní pro drážkování kovu.

Řezou a drážkují jakýkoli elektricky vodivý kov

Ať už v dílně, továrně, doma nebo v terénu, systémy Powermax řezou a drážkují kovy v širokém spektru typů a tvarů. Většina typů je k dispozici s ručním nebo strojním hořákem, podle vhodnosti k použití.

Provoz plazmového systému vyžaduje:

- Zdroj střídavého proudu (síť nebo generátor)
- Stlačený vzduch – rozvod v dílně, přenosný vzduchový kompresor nebo tlaková láhev se stlačeným vzduchem. Pro nerezovou ocel se často používá dusík a plyn F5.
- Bezpečnostní vybavení, zejména tmavé brýle nebo obličejový štít, rukavice, ochranný oděv a vhodná ventilace

Více informací naleznete v produktových brožurách nebo na stránkách www.hypertherm.com/powermax

Proč dát přednost systému Powermax před autogenem

Bezpečnější

Řezání s plazmovým systémem nevyžaduje hořlavé plyny.

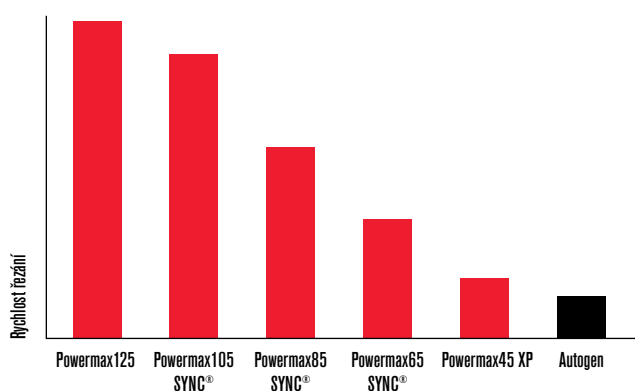
Produktivnější

Vyšší rychlost řezání až do tloušťky 38 mm; není nutný předehřev; čistší hrana s malou tepelně ovlivněnou zónou (HAZ) vyžaduje méně broušení u řezných hran.

Všestrannější

Řeže a drážkuje elektricky vodivé kovy včetně nerezové oceli a hliníku. Snadněji se používá s šablonami, řeže naskládané kovové desky nebo zkorodovaný kov.

Porovnání řezné rychlosti na nelegované oceli 12 mm



Proč dát přednost systému Powermax před ostatními systémy pro řezání a drážkování

Produktivnější

Naše technologie spotřebních dílů poskytuje vyšší rychlosti a lepší kvalitu řezu a pomáhá vám vyrobit více v kratším čase.

Snadnější použití

Snadná přenosnost, jednoduché ovládání a stabilní plazmový oblouk přispívají k tomu, že systémy Powermax® jsou snadno použitelné pro začátečníky i zkušené pracovníky.

Všestrannější

S nejširší nabídkou hořáků a speciálních spotřebních dílů lze systém Powermax nakonfigurovat tak, aby vyhověl široké škále aplikací od řezání s dlouhým dosahem po přesné drážkování a další aplikace.

Nižší provozní náklady

Vyšší rychlosti a delší životnost spotřebních dílů sníží vaše náklady na řezání a drážkování.

Spolehlivější

Chytrá konstrukce a intenzivní testování produktu během vývoje a výroby zajistí konkurenceschopnost a spolehlivost.

Důvěra

Zaměření společnosti Hypertherm na plazmu, díky našim vlastníkům-partnerům, a osvědčený výkon naší globální systémové základny vám dávají jistotu, že kupujete to nejlepší.



Při výběru systému Powermax, který bude nejvíce vyhovovat vašim dlouhodobým potřebám, posuzujte následující otázky

Jakou tloušťku kovu budete řezat?

S plazmou Powermax můžete řezat plechy do tloušťky 57 mm. Vyberte si systém Powermax s doporučenou kapacitou pro tloušťku kovu, kterou budete používat pro řezání v 80 % a více případů.

Budete řezání nebo drážkování provádět ručním hořákem, nebo automatizovaným strojem?

Pro automatické řezání vyberte systém Powermax kompatibilní se strojním hořákem s možnostmi rozhraní pro automatická zařízení včetně CNC stolů, robotů a pásových řezaček.

Jaké jsou parametry vámi používaného elektrického napájení?

Znalost vstupního síťového napětí, parametrů fází a jističe v místě, kde budete systém používat, zajistí, že parametry elektrického napájení budou vyhovovat systému Powermax, který si vyberete.

Bude plazmový systém napájen z motorového elektrického generátoru?

Pro zajištění plné výkonnosti každý systém Powermax vyžaduje minimální výkon v kilowattech. Konkrétní požadavky na generátor naleznete v tabulkách specifikací Powermax.

Jaký máte zdroj stlačeného plynu?

Systémy Powermax vyžadují pro provoz stlačený vzduch, dusík nebo plyn F5. Plyn musí být suchý a zbavený nečistot. K zajištění čistého a suchého plynu je k dispozici filtr z volitelné výbavy. Specifické požadavky na průtok plynu a tlak najdete v tabulkách specifikací Powermax.

Originální spotřební materiál Hypertherm

Společnost Hypertherm navrhuje a vyrábí širokou řadu inovativních spotřebních technologií pro systémy Powermax®. Všestranné využití odlišuje Powermax od ostatních plazmových systémů.



Řezání tažením

Umožňuje důsledný pohyb hořákem a vyšší kvalitu řezu



Mechanizované řezání

Je vhodné pro celou řadu automatizovaných řezání pomocí strojových hořáků



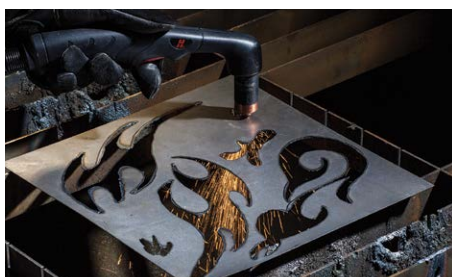
Drážkování

Možnost maximálního přemístění, maximální kontroly a přesného drážkování umožňují dosažení optimálního profilu drážky



FlushCut™

Spotřební díly FlushCut jsou vybaveny šikmým tryskovým vrtem, který umožňuje řezání blízko základního materiálu



FineCut®

Pro složité řezání drobných dílů s minimálním odpadem



Značkování

Značení spotřebních dílů pro Powermax45 XP



HyAccess™

Pro řezání či drážkování v hůře přístupných nebo prostorově omezených místech



Náplň Hypertherm










Dramaticky zjednodušená jednodílná platforma pro spotřební materiály. Optimalizace pro výkon a kvalitu řezu.

Které systémy Powermax jsou kompatibilní s výše uvedenými způsoby využití zjistíte v tabulce na straně 7.

Powermax®

Informační přehled o řadě výrobků



		Powermax30 XP	Powermax30 AIR	Powermax45 XP	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®	Powermax125
řezný výkon	Doporučeno	10 mm	8 mm	16 mm	20 mm	25 mm	32 mm	38 mm
	Dělení	16 mm	16 mm	29 mm	32 mm	38 mm	50 mm	57 mm
	Výstupní rozsah	15–30	15–30	10–45	20–65	25–85	30–105	30–125
	Vstupní fáze	Jedna	Jedna	Jedna nebo tři	Jedna nebo tři	Jedna nebo tři	Tři	Tři
Možnosti využití	 Mechanizované řezání			●	●	●	●	●
	 Řezání tažením	●	●	●	●	●	●	●
	 FineCut®	●		●	●	●	●	●
	 Značkování			●				
	 Přesné drážkování			●				
	 Drážkování s maximální kontrolou			●	●	●	●	●
	 Drážkování s maximálním odstraněním				●	●	●	●
	 HyAccess™	●		●				
	 FlushCut™			●	●	●	●	●

Powermax30® XP

Profesionální plazmový systém pro
ruční řezání kovu 10 mm.

Snadné použití, design „dva v jednom“

- Vysoce výkonné řezání silného kovu plus spotřební materiál FineCut® pro detailní řezání tenkých kovů.
- Zapojení do jakéhokoli napájení 120 nebo 240 V s technologií Auto-Voltage™; včetně přiložených adaptérů.

Rychlejší práce

- 50 % zvýšení řezného výkonu* pro vysoké rychlosti řezání.
- Méně náročná příprava hran – patentovaný design spotřebního materiálu umožňuje vynikající kvalitu řezu.
- Dvojnásobná životnost spotřebních dílů* a v průměru o 70 % vyšší efektivita s nižšími náklady na řezání.

Odolnost a spolehlivost

- Hořák Duramax® LT je zkonstruován tak, aby byl odolný vůči nárazu i žáru.
- Spolehlivost Hypertherm Certified™ zaručuje správnou výkonnost i v nejnáročnějším prostředí.
- Odolné pouzdro chrání systém a vybavení.



Ruční hořák Duramax LT



Výkon	Tloušťka Řezání	Rychlost řezání
Doporučeno	10 mm	500 mm/min
	12 mm	250 mm/min
Dělení	16 mm	125 mm/min

Technické údaje

Vstupní napětí	120–240 V, 1 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při 3,8 kW	120–240 V, 1 fáze, 25,5–18,8 A
Výstupní proud	15–30 A
Jmenovité výstupní napětí	125 VDC
Pracovní cyklus při 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Svorkové napětí (OCV)	256 VDC
Rozměry s rukojeťmi	356 mm hl.; 168 mm š; 305 mm v
Hmotnost včetně hořáku 4,5 m	9,5 kg
Zdroj plynu	Čistý, suchý, bezolejový vzduch nebo dusík
Doporučené průtočné množství/tlak plynu na přívodu	113,3 l/min při 5,5 bar
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m
Typ napájecího zdroje	Invertor – IGBT
Požadavky na napájení elektrickým generátorem	5,5 kW pro plný výkon 30 A
Certifikace	Certifikace CE, C-Tick, CU/GOST, ukrajinská a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou akceptovány.
Záruka	Napájecí zdroj: Tříletá Hořák: Roční

Řezání s příkonem 120 V

Pro řezání při vstupním napětí 120 V použijte trysku a deflektor FineCut. Řezné kapacity během provozu s maximálním doporučeným výkonem 25 A:

- 6 mm při 482 mm/min
- 10 mm při 203 mm/min
- 12 mm při 76 mm/min

* v porovnání se systémem Powermax30

Ruční systémy	
088082	Systém Powermax30® XP, 120-240 V 1 fáze, CE, plus 75° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 4,5 m
088083	Systém Powermax30 XP, 120-240 V 1 fáze, CE, plus 75° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 4,5 m, s transportním kufříkem

Sestava hořáku	
428174	Sestava ručního hořáku Duramax® LT s vedením 4,5 m

Sady a balení spotřebních dílů	
851479	Sada spotřebních dílů, Powermax30 XP Essential (ruční), 30 A, řezání
428244	Dvojité balení, elektroda a tryska, Duramax LT, 15-30 A, FineCut, množství 2 ks, každý z 420120 a 420117
428243	Dvojité balení, elektroda a tryska, Duramax LT, 15-30 A, standardní řez, množství 2 ks, každý z 420118 a 420120
428337	Sada spotřebního materiálu, HyAccess, 15-45 A, řezání a drážkování
428443	Počáteční balíček, HyAccess, 15-45 A, řezání, množství 1 ks, každý z 420148, 420144 a 420137
428444	Počáteční balíček, HyAccess, 15-45 A, drážkování, množství 1 ks, každý z 420148, 420147 a 420137

Volitelné příslušenství systému	
127410	Přepraní kufr pro systém, Powermax30 XP nebo Powermax30
017060	Taška s kolečky, 495 x 444 x 317 mm
127144	Prachový kryt pro úložišť systému, Powermax30 XP nebo Powermax30
229132	Prodloužený napájecí kabel: 120 V/15 A Adaptér
229133	Prodloužený napájecí kabel: 240 V/20 A Adaptér
229134	Prodloužený napájecí kabel: 120 V/20 A Adaptér
128647	Sada pro filtraci vzduchu s eliminátorem, 1 mikronový filtr a automatický odlučovač vlhkosti
011092	Náhradní filtrační vložka pro vzduchový filtr eliminátoru
428719	Sada pro filtrování vzduchu a pro odstraňování oleje, 0,01-mikronový koalescenční filtr pro extrakci oleje
428718	Sada držáku pro montáž na stěnu - vzduchový filtr eliminátoru nebo vzduchový filtr pro odstraňování oleje
428720	Náhradní filtrační vložka pro sadu vzduchového filtru pro odstraňování oleje
024877	Kožený kryt pro hořák se zapínáním na suchý zip, černý, sekce 7,6 m
027668	Naváděcí mechanismus pro plazmové kruhové řezání; luxusní sada s magnetickou základnou
127102	Naváděcí mechanismus pro plazmové kruhové řezání, základní
017041	Naváděcí mechanismus pro plazmové úhlové řezání
017042	Rovné řezání s magnetem
017059	Naváděcí mechanismus pro úkosové řezání
017043	Magnetický blok 2 ks
017044	Kapesní vodováha a držák měřicí pásky

Skladování spotřebního materiálu



Typ spotřebního dílu	Typ hořáku	Proudová intenzita	Ochranná krytka/ deflektor	Přidržený uzávěr	Tryska	Elektroda	Vířivý kroužek
Standard	Ruční	15-30	420116	420114	420118	420120	420211
FineCut®	Ruční	15-30	420115	420114	420117	420120	420211
HyAccess™	Ruční	15-30		420148	420144 (řezání) 420147 (drážkování)	420137	220670

Powermax30[®] AIR

Velmi dobře přenosný a snadno ovladatelný profesionální plazmový systém s uvnitř instalovaným vzduchovým kompresorem k řezání kovových materiálů.

Snadno se nastavuje a používá.

- Uvnitř instalovaný vzduchový kompresor umožní používání kdekoliv.
- Zapojení do jakéhokoli napájení 120 nebo 240 V s technologií Auto-Voltage™; včetně přiložených adaptérů.
- Velmi dobrá přenositelnost. Nejmenší a nejlehčí systém ve své třídě.

Rychlejší práce

- Více práce za kratší dobu. Vysoké řezné rychlosti a vynikající kvalita řezu redukuje následné operace.
- Rychlé řezání kovového roštu nebo rezavého materiálu bez opakovaného spouštění díky plynulému pilotnímu oblouku.
- Jeden nástroj k řezání různých typů a tloušťek kovu.

Odolnost a spolehlivost

- Hořák AIR T30 je odolný; je navržen tak, aby obstál v nejnáročnějších podmínkách.
- Robustní, uvnitř instalovaný vzduchový kompresor eliminuje náklady spojované s externím kompresorem.
- Spolehlivost Hypertherm Certified™ zaručuje správnou výkonnost i v nejnáročnějším prostředí.



Výkon	Tloušťka	Rychlost řezání
	Řezání	
Doporučeno	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
Dělení	16 mm	125 mm/min

Technické údaje

Vstupní napětí	120–240 V, 1 fáze, 50/60 Hz
Vstupní proud při 2,5 kW	120–240 V, 1 fáze, 29–15 A
Výstupní proud	15–30 A
Jmenovité výstupní napětí	83 VDC
Pracovní cyklus při 40 °C	35 %, 240 V 20 %, 120 V
Svorkové napětí (OCV)	256 VDC
Rozměry s rukojetí	420 mm hl.; 195 mm š; 333 mm v
Hmotnost včetně hořáku 4,5 m	13,5 kg
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m
Typ napájecího zdroje	Invertor – IGBT
Požadavky na napájení elektrickým generátorem	5,5 kW pro plný výkon 30 A
Certifikace	Certifikace CE, C-Tick, CU/GOST, ukrajinská a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou akceptovány.
Záruka	Napájecí zdroj: tříletá Hořák: Roční

Ruční systémy	
088098	Systém Powermax30® AIR, 120–240 V 1 fáze, CE, plus 75° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 4,5 m

Sestava hořáku	
428393	Komplet ručního hořáku AIR T30 s vedením 4,5 m

Sady a balení spotřebních dílů	
428350	Dvojité balení, elektroda a tryska, T30 AIR, 15–30 A, řezání
851462	Sada spotřebních dílů, Powermax30 AIR Essential (ruční), 30 A, řezání

Volitelné příslušenství systému	
127469	Ochranný obal systému proti prachu, Powermax30 AIR
017060	Taška s kolečky, 495 x 444 x 317 mm
229132	Prodloužený napájecí kabel: 120 V/15 A adaptér
229133	Prodloužený napájecí kabel: 240 V/20 A adaptér
229134	Prodloužený napájecí kabel: 120 V/20 A adaptér
024877	Kožený kryt pro hořák se zapínáním na suchý zip, černý, sekce 7,6 m
027668	Naváděcí mechanismus pro plazmové kruhové řezání; luxusní sada s magnetickou základnou
127102	Naváděcí mechanismus pro plazmové kruhové řezání, základní
017041	Naváděcí mechanismus pro plazmové úhlové řezání
017042	Rovné řezání s magnetem
017059	Naváděcí mechanismus pro úkosové řezání
017043	Magnetický blok 2 ks
017044	Kapesní vodováha a držák měřicí pásky

Skladování spotřebního materiálu



Typ spotřebního dílu	Typ hořáku	Proudová intenzita	Ochranná krytka/ deflektor	Přidržený uzávěr	Tryska	Elektroda	Vířivý kroužek
Standard	Ruční	15–30	420399	420135	420134	420132	420133

Powermax45[®] XP

Profesionální plazmový systém pro řezání, drážkování a značkování kovu o tloušťce 16 mm.

Snadno použitelný, s univerzální konstrukcí

- Malé rozměry a nízká hmotnost umožňují výjimečnou přenosnost pro dimenzovaný řezací systém 16 mm.
- Ruční a mechanizované použití s rozhraním CNC a s připojením hořáku FastConnect™.
- Patentovaná technologie řezání tažením usnadňuje použití i pro začínající operátory.
- Různé úkoly s několika snadno použitelnými styly hořáku a spotřebního materiálu.
- Není třeba měnit tlak vzduchu. Technologie Smart Sense™ zajišťuje trvale správné nastavení.
- Označování a vytváření přesných drážek pomocí nových procesů s nízkou hodnotou proudu.

Maximální produktivita

- Provádějte úlohy rychleji s reznými rychlostmi jedenapůlkrát vyššími než u práce s autogenem u nelegované oceli 6 mm.
- Nemusíte už věnovat tolik času broušení a přípravě hran, díky vynikající kvalitě řezu a drážky.
- Rychlá výměna spotřebního materiálu pomocí nové funkce spínače pro deaktivaci hořáku.

Odolnost a spolehlivost

- Hořáky Duramax® Lock jsou velmi odolné proti nárazu a teple.
- Technologie SpringStart™ zajišťuje konzistentní startování a spolehlivější hořák.
- Spolehlivost Hypertherm Certified™ zajišťuje spolehlivý výkon v nejnáročnějším prostředí.

Hořáky

- Podrobnosti o všech hořácích kompatibilních s tímto systémem najdete v tabulce na straně 28.



Výkon	Tloušťka	Rychlost řezání
	Řezání	
Doporučeno	16 mm	500 mm/min
	22 mm	250 mm/min
Dělení (manuální řezání)	29 mm	125 mm/min
Propálení*	12 mm	

* Jmenovité hodnoty propálení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku

Výkon	Rychlost odstraňování kovu	Profil drážky*
	Drážkování	
Standardní drážkování	3,4 kg za hodinu	3,2 mm hl. x 6,8 mm š.

* Aktuální profil drážky se mění podle úhlu hořáku, natažením oblouku a příslušnou technikou

Technické údaje

Vstupní napětí (±10 %)	230 V, 1 fáze, 50–60 Hz 400 V, 3 fáze, 50–60 Hz
Vstupní proud při 6,5 kW	230 V, 1 fáze, 33 A 400 V, 3 fáze, 10 A
Výstupní proud	10–45 A
Jmenovité výstupní napětí	145 VDC
Pracovní cyklus při 40 °C	50 % při 45 A, 230 V, 1 fáze 60 % při 41 A, 230 V, 1 fáze 100 % při 32 A, 230 V, 1 fáze 50 % při 45 A, 400 V, 3 fáze 60 % při 41 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 32 A, 400 V, 3 fáze
Svorkové napětí (OCV)	265 VDC
Rozměry s rukojeťmi	442 mm hl.; 173 mm š.; 357 mm v.
Hmotnost včetně hořáku 6,1 m	15 kg
Zdroj plynu	Řezání: vzduch (čistý, suchý a bez oleje), dusík, F5 Drážkování: vzduch (čistý, suchý a bez oleje), dusík, F5 Značkování: vzduch (čistý, suchý a bez oleje), argon
Doporučený vstupní průtok/ tlak plynu	188 l/min při 5,9 bar
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m
Typ napájecího zdroje	Invertor – IGBT
Požadavky na napájení elektrickým generátorem	12,5 kVA pro plný výkon 45 A
Elektrická účinnost	88%
Recyklovatelnost	100%
Certifikace	CE, RCM, GOST-TR, UkrSEPRO a srbské AAA pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou akceptovány.
Záruka	Napájecí zdroj: Třiletá Hořák: Roční

Ruční systémy	
088131	Systém Powermax45® XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 75° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 6,1 m
088133	Systém Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 75° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 15,2 m
088130	Systém Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 6,1 m
088132	Systém Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 15,2 m
088145	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 75° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 6,1 m
088147	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 75° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 15,2 m, sada pro školení v angličtině
088144	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák s příslušenstvím, vedení 6,1 m
088146	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák s příslušenstvím, vedení 15,2 m

* Pouze pro kvalifikované instituce – před objednáním je nutné předběžné schválení

Strojní systémy	
088134	Systém Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 7,6 m; dálkové
088135	Systém Powermax45 XP, 230 V 1 fáze CE/CCC, plus CPC port, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 10,7 m; dálkové
088136	Systém Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 15,2 m; dálkové
088141	Systém Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 7,6 m
088139	Systém Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, plus CPC a sériové porty, 180° hořák s příslušenstvím, vedení 7,6 m; dálkové
088140	Systém Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, plus CPC a sériové porty, 180° hořák s příslušenstvím, vedení 15,2 m; dálkové
088148	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 7,6 m; dálkové
088149	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 10,7 m; dálkové
088150	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 15,2 m; dálkové
088155	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 7,6 m
088156	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 15,2 m
088153	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC a sériové porty, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 7,6 m
088154	Systém Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC a sériové porty, 180° strojní hořák s příslušenstvím, vedení 15,2 m

Napájecí zdroje Powermax45 XP (pouze napájecí zdroje, bez hořáků)	
088093	Napájení Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC
088106	Napájení Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC, plus CPC port
088107	Napájení Powermax45 XP, 230 V 1 fáze, CE/CCC plus CPC a sériové porty
088094	Napájení Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC
088108	Napájení Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port
088109	Napájení Powermax45 XP, 400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC a sériové porty

Sestavy hořáku Duramax Lock	
Zde níže jsou uvedeny hořáky, které byly navrženy pro použití s napájecími zdroji Powermax45 XP; avšak i dodatečné modely hořáků jsou kompatibilní. Další informace naleznete na straně 28.	
088164	Duramax® Lock ruční hořák, 75°, vedení 6,1 m
088165	Ruční hořák Duramax Lock, 75°, vedení 15,2 m
088162	Ruční hořák Duramax Lock, 15°, vedení 6,1 m
088163	Ruční hořák Duramax Lock, 15°, vedení 15,2 m
088167	Ruční hořák Duramax Lock, 180°, vedení 7,6 m
088168	Ruční hořák Duramax Lock, 180°, vedení 10,7 m
088169	Ruční hořák Duramax Lock, 180°, vedení 15,2 m

Pracovní kabely/vedení Powermax45 XP	
223595	45 A pracovní přívod s ruční svorkou, 7,6 m
223596	45 A pracovní přívod s ruční svorkou, 15,2 m
223127	65 A pracovní přívod s ruční svorkou, 22,8 m

Aktualizace/Upgrade na revoluční spotřební platformu patron Hypertherm pro systémy Powermax s instalací adaptéru hořáku. Další informace naleznete na straně 17.



Příslušenství pro automatické ovládání	
128650	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 7,6 m
128651	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 15,2 m
128652	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 22,8 m
428755	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 45,7 m
428653	Sada pro upgrade (aktualizaci): CPC port s volitelným poměrem napětí
428654	Sada pro upgrade (aktualizaci): Port sériového rozhraní (RS-485)
023206	Kabel strojního rozhraní bez signálu děliče napětí, lopatkové konektory, 7,6 m
023279	Kabel strojního rozhraní bez signálu děliče napětí, lopatkové konektory, 15,2 m
228350	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, 7,6 m
228351	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, 15,2 m
223048	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, konektor D-sub, 7,6 m
123896	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, konektor D-sub, 15,2 m
223236	Sériové rozhraní RS-485 pro vodiče bez koncovek, 7,6 m
223237	Sériové rozhraní RS-485 pro vodiče bez koncovek, 15,2 m
223239	Sériové rozhraní RS-485 pro 9kolíkový konektor D-sub, 7,6 m
223240	Sériové rozhraní RS-485 pro 9kolíkový konektor D-sub, 15,2 m

Sady a balení spotřebních dílů	
851510	Sada spotřebních dílů, Powermax45® XP Essential, ruční, 45 A, řezání
851511	Sada spotřebních dílů, Powermax45 XP Essential (strojní řezání, 45 A)
851512	Sada spotřebních dílů, Powermax45 XP Essential (strojní ohmické řezání, 45 A)
428414	Sada spotřebních dílů, Duramax® a Duramax Lock, 30–65 A, HyAccess™ řezání a drážkování
428746	Sada spotřebních dílů, Duramax a Duramax Lock, 30–45 A, FlushCut™
428445	Počáteční balíček, Duramax, HyAccess, 30–65 A, řezání, množství 1 ks, každý z 420413, 420410 a 420408
428446	Počáteční balíček, Duramax, HyAccess, 30–65 A, drážkování, množství 1 ks, každý 420413, 420412 a 420408
228767	Hromadné balení, elektroda, Duramax, 10–105 A, obsah 220842, množství 25
228934	Hromadné balení, elektroda, CopperPlus, 10–105 A, obsah 220777, množství 25
228761	Hromadné balení, tryska, Duramax FineCut, 30–45 A, obsah 220930, množství 25
228765	Hromadné balení, tryska, Duramax, 45 A, obsah 220941, množství 25
228764	Hromadné balení, ochranná krytka, tahové řezání Duramax, 15–85 A, obsah 220818, množství 10
228763	Hromadné balení, ochranná krytka, Duramax strojní, 15–85 A, obsah 220817, množství 10
428559	Počáteční sada spotřebních dílů, Powermax45 XP, ruční (pro objednávku systému à la carte)
428560	Počáteční sada spotřebních dílů, Powermax45 XP, strojní (pro objednávku systému à la carte)
428561	Počáteční sada spotřebních dílů, Powermax45 XP, strojní s ohmickou krytkou hořáku (pro objednávku systému à la carte)

Volitelné příslušenství systému	
127219	Ochranný obal systému proti prachu, Powermax45/45 XP
017060	Taška s kolečky, 495 x 444 x 317 mm
128647	Sada pro filtraci vzduchu s eliminátorem, 1 mikronový filtr a automatický odlučovač vlhkosti
011092	Náhradní filtrační vložka pro vzduchový filtr eliminátoru
428719	Sada pro filtrování vzduchu a pro odstraňování oleje, 0,01-mikronový koalescenční filtr pro extrakci oleje
428718	Sada držáku pro montáž na stěnu - vzduchový filtr eliminátoru nebo vzduchový filtr pro odstraňování oleje
428720	Náhradní filtrační vložka pro sadu vzduchového filtru pro odstraňování oleje
024877	Kožený kryt pro hořák se zapínáním na suchý zip, černý, sekce 7,6 m
127217	Ramenní popruh 38 x 1270 mm

Volitelné příslušenství systému (pokračování)	
128658	Drážkovací ochranný kryt před vysokou teplotou pro ruční hořáky T45v
027668	Naváděcí mechanismus pro plazmové kruhové řezání; luxusní sada s magnetickou základnou
127102	Naváděcí mechanismus pro plazmové kruhové řezání, základní
017041	Naváděcí mechanismus pro plazmové úhlové řezání
017059	Plazmové vedení úkosu
017042	Rovné řezání s magnetem
017059	Naváděcí mechanismus pro úkosové řezání
017043	Magnetický blok 2 ks
017044	Kapesní vodováha a držák měřicí pásky

Skladování spotřebního materiálu



Trysky a elektrody jsou dodávány v různém množství. Potřebujete-li více informací, obraťte se na prodejce.

Typ spotřebního dílu	Typ hořáku	Proudová intenzita	Ochranná krytka/ deflektor	Přidrzný uzávěr	Tryska	Elektroda	Vířivý kroužek
Řezání s dotykem hořáku	Ruční	45	220818	220854	220941	220842	220857
Mechanizované	Strojní	45	220817 nebo 220955 ¹	220854 nebo 220953 ²	220941	220842	220857
FineCut®	Ruční Strojní	45	220931 220955 nebo 220948 ²	220854 nebo 220953 ²	220930	220842	220947
Drážkování s maximální kontrolou	Ruční/Strojní	26–45	420480	220854	420419	220842	220857
Přesné drážkování	Ruční/Strojní	10–25	420414	220854	420415	220842	220857
Značkování	Ruční/Strojní	10–25	420542	220854 nebo 220953 ²	420415	220842	220857
FlushCut™	Ruční/Strojní	30–45	420540 ⁴	420536	420633 ³	420635	420634
Řezání HyAccess™	Ruční	15–45	Nelze použít	420413	420410	420408	220857
Drážkování HyAccess™	Ruční	15–45	Nelze použít	420413	420412	420408	220857

¹ Deflektor pro nestíněné/nekryté řezání

² Ohmická krytka

³ Sestava trysky/krytky

⁴ Pojistný kroužek

Powermax 65/85/105 SYNC®

Na základě předpokládaných vynikajících vlastností, které nabízí skupina Powermax®, pak tato nová řada Powermax SYNC® povyšuje značku Powermax ještě výše a odlišuje ji od konkurence.

Tato další generace systémů Powermax65/85/105 A, Powermax SYNC, je výsledkem několika let inovací designu a výroby s hlavním cílem vyřešit běžné zákaznické problémy spojené s provozem plazmového systému.

Školení

S důrazem na snadno použitelné funkce může systém Powermax SYNC zkrátit dobu školení operátora, může také poskytnout přehled založený na datech pro zlepšení výkonu operátora a urychlit proces školení nových operátorů.

Správa zásob spotřebního materiálu

Zavedení spotřebního materiálu s jednoduchou patronou snižuje počet dílů potřebných k provozu systému, zjednodušuje proces hledání, kdy a který díl je třeba vyměnit, a optimalizuje celkový výkon a kvalitu řezu.

Obslužné programy

Pohodlné ruční ovládání hořáku snižuje závislost operátora na přítomnost v blízkosti napájecího zdroje, což šetří cenný čas při výměně spotřebního materiálu a nastavování intenzity proudu. Speciální aplikace, jako například drážkování, FlushCut™ a FineCut®, jsou ještě snadněji přístupné díky patroně a automatickému nastavení, což maximalizuje všestrannost systémů Powermax.

Upgradujte na revoluční spotřební platformu patron Hypertherm s instalací adaptéru pro hořák.

- LED indikace aktivní/neaktivní/porucha
- LED indikace režimu drážkování
- Sedmistupňová LED indikace hodnoty řezného proudu
- Tlačítko pro nastavení hodnoty řezného proudu
- Aretační jezdec pro uzamčení hořáku



Adaptér hořáku a platforma patron Hypertherm

Pro systémy Powermax45 XP/65/85/105

Kompatibilita

Adaptér hořáku umožňuje přeměnu na platformu spotřebního materiálu s patronou, pokud používáte následující systémy a typy hořáků.

Barevné kódy pro usnadnění obsluhy

Snadno identifikovatelné patrony jsou barevně kódovány podle příslušného procesu, aby se zabránilo záměně spotřebních dílů; a jsou jasně označeny hodnotami proudové intenzity a číslem dílu.



Systém	Typ hořáku	Číslo dílu
Powermax45® XP	Duramax® Lock ruční a strojní	428951
Powermax65®	Duramax ruční, strojní a robotický	
Powermax85®		
Powermax105®		

- Nedoporučuje se používat na hořácích Duramax pro modernizaci (Powermax1000/1250/1650)
- Není kompatibilní se standardními nebo dlouhými hořáky Duramax Hyamp™
- Spotřební platforma patron je standardní pro nové systémy Powermax SYNC® 65/85/105 s hořáky SmartSYNC® (není nutný žádný adaptér)
- Při použití adaptéru s Powermax45 XP ve strojní (mechanizované) aplikaci pak společnost Hypertherm doporučuje použít grafy řezů 45 A pro Powermax45 XP.

Proces	Zesilovače	Číslo dílu	Powermax65 SYNC	Powermax85 SYNC	Powermax105 SYNC
Řezání s dotykem hořáku	45	428927	●	●	●
	65	428931	●	●	●
	85	428935		●	●
	105	428937			●
Tahové řezání FineCut	30-45	428928	●	●	●
Mechanizované řezání	45	428925	●	●	●
	65	428930	●	●	●
	85	428934		●	●
	105	428936			●
Strojní řezání FineCut	30-45	428926	●	●	●
Sada ohmických kroužků (3 kroužky v sadě)		428895	●	●	●
Drážkování s maximálním odstraněním	45-85	428932	●	●	
	105	428938			●
Drážkování s maximální kontrolou	45-85	428933	●	●	
	105	428939			●
FlushCut™	65	428952	●	●	●
	85	428953		●	●
	105	428954			●



Řada Powermax SYNC®

Profesionální vzduchové plazmové systémy 65–105 A



Snadná obsluha

- Snadno identifikovatelné jednodílné patrony jsou barevně rozlišeny podle procesu a aplikace řezání, aby nedošlo k záměně dílů a zjednodušila se administrace skladových zásob spotřebních dílů.
- Nové hořáky SmartSYNC® s patronami Hypertherm automaticky nastaví odpovídající hodnotu řezného proudu a provozní režim, čímž se eliminuje možnost chybného nastavení.
- Detekce konce životnosti informuje obsluhu o nutnosti výměny patrony.
- Menší únava obsluhy při používání ručních hořáků díky našemu novému flexibilnímu vedení. Vedení má stejnou robustnost jako náš předchozí materiál pláště a bude také použito na robotických hořácích.
- Menší únava obsluhy při používání ručních hořáků s naším novým flexibilním přívodem/vedením. Toto vedení má stejnou robustnost jako u našeho předchozího materiálu.

Snižování provozních nákladů

- Zjednodušená obsluha minimalizuje prostoje, zjednodušuje procesy odstraňování provozních závad a zkracuje dobu potřebnou na zaškolení.
- Pokročilý design spotřebního dílu patrony poskytuje až dvojnásobnou životnost při ručním řezání a vylepšenou kvalitu po celou dobu životnosti v mechanizovaném řezání ve srovnání se standardními spotřebními díly.
- Přístup k datům patrony pro sledování výkonu, s možností analýzy provozního využití.

Maximální výkonnost

- Můžete se pustit do celé řady pracovních úkonů pomocí snadno vyměnitelných typů hořáků a spotřebních dílů patron Hypertherm určených pro různé typy řezání a drážkování.
- Můžete zkrátit dobu potřebnou na zaškolení díky zjednodušenému nastavení parametrů a stabilnímu výkonu.
- Časově úsporné ovládací prvky hořáku umožňují obsluhu nastavit hodnotu řezného proudu za chodu a měnit spotřební materiály a aplikace bez nutnosti návratu k jednotce pro napájení.

Bezkonkurenční spolehlivost

- Hořáky SmartSYNC jsou konstruovány pro velmi náročné průmyslové prostředí.
- Technologie SpringStart™ zajišťuje stabilní spuštění a vyšší spolehlivost hořáku.
- Bezkonkurenční spolehlivost redukuje prostoje ve výrobě.

Čtečka patron Hypertherm

Čtečka patron Hypertherm spolupracuje s aplikací čtečky patron Powermax SYNC® a poskytuje jednoduchý proces kontroly dat uložených v patronách Hypertherm. Čtečka patron se vkládá do patrony a spolupracuje s anténou pro blízkopolejší komunikaci (NFC) vašeho mobilního zařízení a přenáší data uložená v patroně do aplikace. Údaje v aplikaci mohou být importovány do excelového nástroje pro analýzu dat v patroně nebo do nástroje vytvořeného zákazníkem, což umožňuje analyzovat výkonnost pro spuštění, přenosy, doby na oblouku a další cenné údaje o patroně. Analýza těchto dat pomáhá zákazníkům lépe porozumět využití patrony a identifikovat možnosti zaškolení obsluhy. Číslo součásti 528083.



Hořáky

- Podrobnosti o všech hořácích kompatibilních s tímto systémem naleznete v tabulce na straně 28.

Výkon	Powermax65 SYNC		Powermax85 SYNC		Powermax105 SYNC	
	Tloušťka	Rychlost řezání	Tloušťka	Rychlost řezání	Tloušťka	Rychlost řezání
	Řezání					
Doporučeno	20 mm	500 mm/min	25 mm	500 mm/min	32 mm	500 mm/min
	25 mm	250 mm/min	32 mm	250 mm/min	38 mm	250 mm/min
Dělení	32 mm	125 mm/min	38 mm	125 mm/min	50 mm	125 mm/min
Propálení*	16 mm		20 mm		22 mm	
*Jmenovité hodnoty propalu při ručním řezání nebo s automatickým řízením výšky hořáku						
Výkon	Rychlost odstraňování kovu		Rychlost odstraňování kovu		Rychlost odstraňování kovu	
	Profil drážky		Profil drážky		Profil drážky	
	Drážkování s maximálním odstraněním kovu					
Standardní drážkování	4 kg za hodinu	2,9 mm hl. x 6,4 mm š.	8,2 kg za hodinu	3,5 mm hl. x 6,6 mm š.	8,6 kg za hodinu	6,6 mm hl. x 6,2 mm š.

Technické údaje

	Powermax65 SYNC®	Powermax85 SYNC®	Powermax105 SYNC®
Vstupní napětí	400 V, 3 fáze 50/60 Hz	400 V, 3 fáze, 50/60 Hz	230–400 V, 3 fáze, 50/60 Hz 400 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Výstupní výkon v kilowattech	9 kW	12,2 kW	16,8 kW
Vstupní proud	380/400 V, 3 fáze 15,5/15 A při 9 kW	380/400 V, 3 fáze 20,5/19,5 A při 12,2 kW	230/400 V, 3 fáze 50/29 A při 16,8 kW 380/400 V, 3 fáze 30/28 A při 16 kW
Výstupní proud	20–65 A	25–85 A	30–105 A
Jmenovité výstupní napětí	139 VDC	143 VDC	160 VDC
Pracovní cyklus při 40 °C	50 % při 65 A, 380–400 V, 3 fáze 100 % při 46 A, 380–400 V, 3 fáze	60 % při 85 A, 380–400 V, 3 fáze 100 % při 66 A, 380–400 V, 3 fáze	70 % při 105 A, 240 V, 3 fáze 80 % při 105 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 94 A, 400 V, 3 fáze 100 % při 88 A, 230 V, 3 fáze
Svorkové napětí (OCV)	270 VDC	270 VDC	288 VDC
Rozměry s rukojeťmi	483 mm hl.; 233 mm š.; 430 mm v.	483 mm hl.; 233 mm š.; 430 mm v.	592 mm hl.; 274 mm š.; 508 mm v.
Hmotnost včetně hořáku 7,6 m	20,6 kg	23,5 kg	45,3 kg
Zdroj plynu	Čistý, suchý, bezolejový vzduch nebo dusík	Čistý, suchý, bezolejový vzduch nebo dusík	Čistý, suchý, bezolejový vzduch nebo dusík
Optimální vstupní tlak plynů	7,6–8,3 bar	7,6–8,3 bar	7,6–8,3 bar
Minimální vstupní tlak plynů	5,2 bar	5,2 bar	5,5 bar
Doporučené vstupní průtočné množství plynu	Řezání: 210 l/min při 5,9 bar Drážkování: 210 l/min při 4,8 bar	Řezání: 210 l/min při 5,9 bar Drážkování: 210 l/min při 4,8 bar	Řezání: 260 l/min při 6,2 bar Drážkování: 260 l/min při 4,8 bar
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m	3 m	3 m
Typ napájecího zdroje	Invertor – IGBT	Invertor – IGBT	Invertor – IGBT
Požadavky na napájení elektrickým generátorem	15 kW pro plný výkon 65 A	20 kW pro plný výkon 85 A	30 kW pro plný výkon 105 A
Certifikace	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukrajina a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, ve kterých je produkt akceptován. UKCA – Velká Británie	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukrajina a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, ve kterých je produkt akceptován. UKCA – Velká Británie	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukrajina a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, ve kterých je produkt akceptován. UKCA – Velká Británie
Záruka	Na proudové zdroje se vztahuje záruka 3 roky a na hořáky 1 rok.	Na proudové zdroje se vztahuje záruka 3 roky a na hořáky 1 rok.	Na proudové zdroje se vztahuje záruka 3 roky a na hořáky 1 rok.

Ruční systémy	
083356	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák, vedení 7,6 m
083357	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák, vedení 15,2 m
083358	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 75° ruční hořák, vedení 7,6 m
083359	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 75° ruční hořák, vedení 15,2 m
083360	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák, 15° ruční hořák, vedení 7,6 m
087200	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák, 15° ruční hořák, vedení 7,6 m
087196	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák, vedení 7,6 m
087197	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák, vedení 15,2 m
087198	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 75° ruční hořák, vedení 7,6 m
087199	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 75° ruční hořák, vedení 15,2 m
059679	Systém Powermax105 SYNC, 230-400 V 3 fáze, CE, 75° ruční hořák, vedení 7,6 m
059680	Systém Powermax105 SYNC, 230-400 V 3 fáze, CE, 75° ruční hořák, vedení 15,2 m
059690	Systém Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák, vedení 7,6 m
059691	Systém Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák, vedení 15,2 m
059692	Systém Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, 75° ruční hořák, 15° ruční hořák, vedení 7,6 m

*Pouze pro kvalifikované instituce – před objednávkou je nutné předběžné schválení

Strojní systémy	
083327	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m
083362	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m; dálkové
083363	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 15,2 m; dálkové
083364	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 15,2 m
083365	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC, 75° ruční hořák, vedení 7,6 m, 180° strojní hořák, vedení 10,7 m, dálkové
083366	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m
083367	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 15,2 m
083377	Systém Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 10,7 m
087202	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m
087201	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m; dálkové
087203	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 15,2 m
087204	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 75° 7,6 m ruční hořák, 180° 10,7 m strojní hořák, dálkové vedení
087205	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m
087206	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 15,2 m
087220	Systém Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 10,7 m
059682	Systém Powermax105 SYNC, 230-400 V 3 fáze, CE, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m
059683	Systém Powermax105 SYNC, 230-400 V 3 fáze, CE, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 15,2 m
059712	Systém Powermax105 SYNC, 230-400 V 3 fáze, CE, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m
059764	Systém Powermax105 SYNC, 230-400 V 3 fáze, CE, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 10,7 m
059681	Systém Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 15,2 m
059693	Systém Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m
059694	Systém Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m; dálkové
059695	Systém Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC port, 180° strojní hořák, vedení 15,2 m; dálkové
059698	Systém Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 15,2 m
059697	Systém Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, CPC a sériové porty, 180° strojní hořák, vedení 7,6 m

Napájení (pouze napájení, bez hořáků)	
083368	Napájení Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC
083369	Napájení Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port
083370	Napájení Powermax65 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC a sériové porty
087210	Napájení Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC
087211	Napájení Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port
087212	Napájení Powermax85 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC a sériové porty
059701	Napájení Powermax105 SYNC, 230-400 V 3 fáze, CE
059702	Napájení Powermax105 SYNC, 230-400 V 3 fáze, CE, plus CPC port
059703	Napájení Powermax105 SYNC, 230-400 V 3 fáze, CE, plus CPC a sériové porty
059708	Napájení Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC
059709	Napájení Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC port
059710	Napájení Powermax105 SYNC, 380-400 V 3 fáze, CE/CCC, plus CPC a sériové porty

Sestavy hořáků řady SmartSYNC	
059726	SmartSYNC ruční hořák 75°, vedení 7,6 m
059727	SmartSYNC ruční hořák 75° 15,2 m vedení
059728	SmartSYNC ruční hořák 75° 22,8 m vedení
059723	SmartSYNC ruční hořák 15° 7,6 m vedení
059724	SmartSYNC ruční hořák 15° 15,2 m vedení
059725	SmartSYNC ruční hořák 15° 22,8 m vedení
059719	SmartSYNC strojní hořák 180° 7,6 m vedení
059720	SmartSYNC strojní hořák 180° 10,7 m vedení
059721	SmartSYNC strojní hořák 180° 15,2 m vedení
059722	SmartSYNC strojní hořák 180° 22,8 m vedení
059733	SmartSYNC mini/robotický strojní hořák 180°, vedení 4,5 m
059734	SmartSYNC mini/robotický strojní hořák 180°, vedení 7,6 m
059735	SmartSYNC mini/robotický strojní hořák 180°, vedení 15,2 m
059729	SmartSYNC robotický hořák 45°, vedení 7,6 m
059730	SmartSYNC robotický hořák 45°, vedení 15,2 m
059736	SmartSYNC robotický hořák 45°, vedení 22,8 m
059731	SmartSYNC robotický hořák 90°, vedení 7,6 m
059732	SmartSYNC robotický hořák 90°, vedení 15,2 m
059737	SmartSYNC robotický hořák 90°, vedení 22,8 m

Pracovní kabely	
223254	Sada: 105 A pracovní přívod s ruční svorkou, 7,6 m
223255	Sada: 105 A pracovní přívod s ruční svorkou, 15,2 m
223256	Sada: 105 A pracovní přívod s ruční svorkou, 22,8 m
223287	Sada: 105A pracovní přívod se svorkou ve tvaru C, 7,6 m
223288	Sada: 105A pracovní přívod se svorkou ve tvaru C, 15,2 m
223289	Sada: 105A pracovní přívod se svorkou ve tvaru C, 22,8 m
223284	Sada: 105 A pracovní přívod s kabelovým okem, 7,6 m
223285	Sada: 105 A pracovní přívod s kabelovým okem, 15,2 m
223286	Sada: 105 A pracovní přívod s kabelovým okem, 22,8 m

Příslušenství pro automatické ovládání	
128650	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 7,6 m
128651	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 15,2 m
128652	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 22,8 m
428755	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 45,7 m
228884	Sada pro upgrade (aktualizaci): Port Powermax105 CPC s volitelným poměrem napětí
228539	Sada pro upgrade (aktualizaci): Port sériového rozhraní (RS-485)
023206	Kabel strojního rozhraní bez signálu děliče napětí, lopatkové konektory, 7,6 m
023279	Kabel strojního rozhraní bez signálu děliče napětí, lopatkové konektory, 15,2 m
228350	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, 7,6 m
228351	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, 15,2 m
223048	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, konektor D-sub, 7,6 m
123896	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, konektor D-sub, 15,2 m
223236	Sériové rozhraní RS-485, kabel pro vodiče bez koncovek, 7,6 m
223237	Sériové rozhraní RS-485, kabel pro vodiče bez koncovek, 15,2 m
223239	Sériové rozhraní RS-485, kabel pro 9kolíkový konektor D-sub 7,6 m
223240	Sériové rozhraní RS-485 pro 9kolíkový konektor D-sub 15,2 m
228806	Sestava svorky pro robotické hořáky Duramax
429054	Robotická sestava Torch Teach Tip pro robotické hořáky SmartSYNC

Powermax125®

Profesionální plazmový systém pro ruční řezání a drážkování materiálu o tloušťce 38 mm a mechanizované propalování materiálu o tloušťce 25 mm.

Maximální produktivita

- Pracovní operace s rychlostí řezu 5krát vyšší než u uhlíkové oceli o tloušťce 12 mm (nelegovaná ocel).
- Vynikající kvalita řezu a drážkování uspoří čas při broušení a přípravě hran.
- Maximalizuje se čas řezání při 100% zatížení.

Nízké provozní náklady

- Snižují se náklady díky životnosti spotřebního materiálu až čtyřikrát delší než u jiných systémů v tomto rozsahu proudové intenzity.
- Funkce detekce konce životnosti elektrody chrání hořák a obrobek před poškozením způsobeným automatickým přerušením napájení hořáku ve chvíli, kdy elektroda dosáhne konce své životnosti.

Snadné použití při řezání a drážkování

- Není nutno měnit tlak vzduchu. Technologie Smart Sense™ zajišťuje, že je systém vždy správně nastaven.
- Můžete zvládat různé úlohy s několika různými snadno použitelnými styly hořáků.

Vyrobeno a testováno s ohledem na výdrž v nejtěžších podmínkách

- Hořáky Duramax® Hyamp™ jsou navrženy tak, aby odolávaly silným nárazům a vysokým teplotám.
- Technologie SpringStart™ zajišťuje stabilní spouštění a vyšší spolehlivost hořáku.
- Nízký stupeň údržby maximalizuje dobu provozuschopnosti.

Hořáky

- Podrobnosti o všech hořácích kompatibilních s tímto systémem naleznete v tabulce na straně 28.



Výkon	Tloušťka	Rychlost řezání
-------	----------	-----------------

	Řezání	
Doporučeno	38 mm	457 mm/min
	44 mm	250 mm/min
Dělení (manuální řezání)	57 mm	125 mm/min
Propalení*	25 mm	

* Jmenovité hodnoty propalení při ručním použití nebo s automatickým řízením výšky hořáku

Výkon	Rychlost odstraňování kovu	Profil drážky*
-------	----------------------------	----------------

	Drážkování	
Standardní drážkování	12,52 kg za hodinu	4,3–7,9 mm hl. x 6,1–9,9 mm š.

* Aktuální profil drážky se mění podle úhlu hořáku, roztažení oblouku a techniky

Technické údaje

Vstupní napětí	400 V, 3 fáze, 50/60 Hz
Výstupní výkon v kilowattech	21,9 kW
Vstupní proud při 21,9 kW	400 V, 36 A
Výstupní proud	30–125 A
Jmenovité výstupní napětí	175 VDC
Pracovní cyklus při 40 °C	100 % při 125 A, 380/400 V, 3 fáze
Svorkové napětí (OCV)	305 VDC
Rozměry s rukojeftmi	592 mm hl.; 274 mm š.; 508 mm v.
Hmotnost včetně hořáku 7,6 m	48,9 kg
Zdroj plynu	Čistý, suchý, bezolejový vzduch nebo dusík
Doporučené průtočné množství/tlak plynu na přívodu	Řezání: 260 l/min při 5,9 bar Drážkování: 212 l/min při 4,1 bar
Délka přívodního napájecího kabelu	3 m
Typ napájecího zdroje	Invertor – IGBT
Požadavky na napájení elektrickým generátorem	40 kW pro plný výkon 125 A
Certifikace	Certifikace CE, C-Tick, CU/GOST, ukrajinská a srbská – pro použití v Evropě, Austrálii, Bělorusku, Kazachstánu, Rusku, Srbsku, na Ukrajině a v dalších zemích, kde jsou akceptovány.
Záruka	Napájecí zdroj: Třiletá Hořák: Roční

Ruční systémy	
059528	Systém Powermax125®, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC port, 85° a 15° ruční hořáky se spotřebním materiálem, vedení 7,6 m
059572	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC port, 85° a 15° ruční hořáky se spotřebním materiálem, vedení 15,2 m
059526	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC port, 85° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 7,6 m
059527	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC port, 85° ruční hořák se spotřebním materiálem, vedení 15,2 m

Strojní systémy	
059530	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC port, 180° strojní hořák se spotřebním materiálem, vedení 7,6 m, dálkové
059531	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC port, 180° strojní hořák se spotřebním materiálem, vedení 15,2 m, dálkové
059532	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC a sériové porty, 180° strojní hořák se spotřebním materiálem, vedení 7,6 m
059533	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC a sériové porty, 180° strojní hořák e spotřebním materiálem, vedení 15,2 m
059529	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC port, 85° hořák se spotřebním materiálem, 7,6 m vedení, 180° hořák se spotřebním materiálem, vedení 15,2 m se spotřebním materiálem, vedení, dálkové
059534	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC a sériové porty, 180° hořák se spotřebním materiálem, vedení, 7,6 m s kroužkem, kabely
059535	Systém Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC a sériové porty, 180° hořák se spotřebním materiálem, vedení, 15,2 m s kroužkem, kabely

Napájení Powermax125 (pouze napájení, bez hořáků)	
059486	Napájení Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC port
059487	Napájení Powermax125, 400 V 3 fáze, CE, plus CPC a sériové porty

Sestavy hořáků řady Duramax Hyamp	
059492	Ruční hořák Duramax® Hyamp™, 85°, vedení 7,6 m
059493	Ruční hořák Duramax Hyamp, 85°, vedení 15,2 m
059494	Ruční hořák Duramax Hyamp, 85°, vedení 22,8 m
059665	Ruční hořák Duramax Hyamp, 85°, vedení 45,7 m
059495	Ruční hořák Duramax Hyamp, 15°, vedení 7,6 m
059496	Ruční hořák Duramax Hyamp, 15°, vedení 15,2 m
059497	Ruční hořák Duramax Hyamp, 15°, vedení 22,8 m
059664	Ruční hořák Duramax Hyamp, 15°, vedení 45,7 m
059562	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 45°, 0,6 m prodloužení, 7,6 m vedení
059579	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 45°, 0,6 m prodloužení, 15,2 m vedení
059667	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 45°, 1,2 m prodloužení, 45,7 m vedení
059563	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 90°, 0,6 m prodloužení, 7,6 m vedení
059580	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 90°, 0,6 m prodloužení, 15,2 m vedení
059567	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 45°, 1,2 m prodloužení, vedení 7,6 m
059581	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 45°, 1,2 m prodloužení, 15,2 m vedení
059568	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 90°, 1,2 m prodloužení, 7,6 m vedení
059582	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 90°, 1,2 m prodloužení, 15,2 m vedení
059668	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 90°, 1,2 m prodloužení, 45,7 m vedení
059758	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 45°, 1,83 m prodloužení, 7,6 m vedení
059759	Duramax Hyamp Long ruční hořák 45°, 1,83 m prodloužení, vedení 15,2 m
059623	Ruční hořák Duramax Hyamp Long 90°, 1,83 m prodloužení, 7,6 m vedení
059624	Duramax Hyamp Long ruční hořák 90°, 1,83 m prodloužení, vedení 15,2 m
059519	Duramax® Hyamp™ strojní hořák, 180°, vedení 4,5 m
059520	Strojní hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 7,6 m
059521	Strojní hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 10,7 m
059522	Strojní hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 15,2 m
059523	Strojní hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 22,8 m
059514	Mini strojní hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 4,5 m
059515	Mini strojní hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 7,6 m
059516	Mini strojní hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 10,7 m
059517	Mini strojní hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 15,2 m
059666	Mini strojní hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 45,7 m
059564	Robotický hořák Duramax Hyamp, 45°, vedení 7,6 m
059670	Robotický hořák Duramax Hyamp, 45°, vedení 15,2 m
059565	Robotický hořák Duramax Hyamp, 90°, vedení 7,6 m
059671	Robotický hořák Duramax Hyamp, 90°, vedení 15,2 m
059566	Robotický hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 7,6 m
059672	Robotický hořák Duramax Hyamp, 180°, vedení 15,2 m

Pracovní kabel/vedení Powermax125	
223292	Sada: 125 A pracovní přívod s ruční svorkou, 7,6 m
223293	Sada: 125 A pracovní přívod s ruční svorkou, 15,2 m
223294	Sada: 125 A pracovní přívod s ruční svorkou, 22,8 m
223737	Sada: 125 A pracovní přívod s ruční svorkou, 45,7 m
223295	Sada: 125 A pracovní přívod s kabelovým okem, 7,6 m
223296	Sada: 125 A pracovní přívod s kabelovým okem, 15,2 m
223297	Sada: 125 A pracovní přívod s kabelovým okem, 22,8 m
223298	Sada: 125A pracovní přívod se svorkou ve tvaru C, 7,6 m
223299	Sada: 125A pracovní přívod se svorkou ve tvaru C, 15,2 m
223300	Sada: 125A pracovní přívod se svorkou ve tvaru C, 22,8 m

Příslušenství pro automatické ovládání	
128650	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 7,6 m
128651	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 15,2 m
128652	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 22,8 m
428755	Dálkový vypínač pro strojní hořák, 45,7 m
228884	Sada pro upgrade (aktualizaci): Port Powermax® 105/125 CPC s volitelným poměrem napětí
228539	Sada pro upgrade (aktualizaci): Port sériového rozhraní (RS-485)
023206	Kabel strojního rozhraní bez signálu děliče napětí, lopatkové konektory, 7,6 m
023279	Kabel strojního rozhraní bez signálu děliče napětí, lopatkové konektory, 15,2 m
228350	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, 7,6 m
228351	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, 15,2 m
223048	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, konektor D-sub, 7,6 m
123896	Kabel strojního rozhraní se signálem děliče napětí, lopatkové konektory, konektor D-sub, 15,2 m
223236	Sériové rozhraní RS-485, kabel pro vodiče bez koncovek, 7,6 m
223237	Sériové rozhraní RS-485, kabel pro vodiče bez koncovek, 15,2 m
223239	Sériové rozhraní RS-485, kabel pro 9kolíkový konektor D-sub 7,6 m
223240	Sériové rozhraní RS-485, kabel pro 9kolíkový konektor D-sub 15,2 m
228806	Sestava svorky pro robotické hořáky Duramax/Duramax Hyamp

Sady spotřebních dílů	
851474	Sada spotřebních dílů, Powermax125® Essential, ruční, 125 A, řezání
851475	Sada spotřebních dílů, Powermax125 Essential, strojní, 125 A, řezání
851476	Sada spotřebních dílů, Powermax125 Essential, strojní ohmická, 125 A, řezání
428713	Sada spotřebních dílů, Duramax® Hyamp™, 125 A, FlushCut™
428099	Počáteční sada spotřebních dílů, Powermax125, ruční (pro objednávku systému à la carte)
428100	Počáteční sada spotřebních dílů, Powermax125, strojní (pro objednávku systému à la carte)
428101	Počáteční sada spotřebních dílů, Powermax125, strojní s ohmickou krytkou hořáku (pro objednávku systému à la carte)

Volitelné příslušenství systému	
229467	Sada s kolečky Powermax105/125
229570	Montážní sada portálového řezacího zařízení s proudovým zdrojem Powermax105/125 pro řezací stoly
127360	Ochranný obal systému proti prachu, Powermax105/125
228890	Sada filtrace vzduchu u eliminátoru s ocelovým krytem pro Powermax105/125
128647	Sada pro filtraci vzduchu s eliminátorem, 1mikronový filtr a automatický odlučovač vlhkosti
011092	Náhradní filtrační vložka pro vzduchový filtr eliminátoru
428719	Sada pro filtrování vzduchu a pro odstraňování oleje, 0,01-mikronový koalescenční filtr pro extrakci oleje
428718	Sada držáku pro montáž na stěnu - vzduchový filtr eliminátoru nebo vzduchový filtr pro odstraňování oleje
428720	Náhradní filtrační vložka pro sadu vzduchového filtru pro odstraňování oleje
101215	Ocelový kryt pro filtr eliminátoru pro Powermax105/125
229832	Sestava nástrojů pro předávání informací do hořáku, robotické hořáky Hyamp
127363	Transportní taška pro hořák, 58 cm, x 28 cm x 28 cm
017049	Transportní taška pro hořák Long (dlouhý) 0,6 m
024877	Kožený kryt pro hořák se zapínáním na suchý zip, černý, sekce 7,6 m
017053	Naváděcí systémy pro plazmové řezání kruhů pro hořák Duramax Hyamp, luxusní sada s magnetickou základnou
017041	Naváděcí mechanismus pro plazmové úhlové řezání
017042	Rovné řezání s magnetem
017058	Vedení úkosu pro Duramax Hyamp
017043	Magnetický blok 2 ks
017044	Kapesní vodováha a držák měřicí pásky
428348	Tepelný kryt pro drážkování pro ruční hořáky Duramax Hyamp 80°
428809	Sáňky pro řezání kostry pro hořáky Duramax Hyamp Long
428495	Adaptér pro hořák Hyamp pro strojní hořáky Powermax125/MAXPRO200®



Skladování spotřebního materiálu

Typ spotřebního dílu	Typ hořáku	Proudová intenzita	Ochranná krytka/ deflektor	Přidržený uzávěr	Tryska	Elektroda	Vířivý kroužek
Řezání s dotykem hořáku	Ruční	45	420172	220977	420158	220971	220997
		65	420172		420169		
		125	420000		220975		
Mechanizované	Strojní	45	420168	220977 nebo 420156 ¹	420158	220971	220997
		65	420168		420169		
		125/105	220976		220975		
FineCut®	Ruční	45	420152	220977 nebo 420156 ¹	420151	220971	420159
	Strojní						220997
Hyamp FlushCut	Ruční/Strojní	85–125	420485 ²	420490	420489	420553	420484
Drážkování s maximálním odstraněním	Ruční/Strojní	30–125	420112	220977	420001	220971	220997
Drážkování s maximální kontrolou	Ruční/Strojní	30–125	420519	220977	420001	220971	220997

¹ Ohmická krytka

² Pojistný kroužek

Osobní ochranné prostředky



Dvojitý obličejový štít pro štěrbinovou přilbu

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017047 Odstín 6
017048 Odstín 8
017046 Přilba



Dvojitý obličejový štít

127239 Odstín 6
127103 Odstín 8



Kožené ochranné rukavice na řezání

127169



Rukavice Hyamp™ na řezání a drážkování

017025 Střední (M)
017026 Velké (L)
017027 Extra velké (X)
017028 Extra extra velké (2X)



Chránič krku

017030



Tepelný štít pro drážkování

128658 T45v; T60/80/100
428347 Duramax® a SmartSYNC®
428348 Duramax Hyamp™



Ochranné brýle pro řezání

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017035 Odstín 5



Nastavitelné oční kryty

127416 Odstín 5



Čisté bezpečnostní štíty

017034



Vyklápěcí oční kryty

ANSI Z87.1, CSA Z94.3, CE
017033 Kryt 5



Příslušenství k hořáku



Adaptér patronového hořáku pro hořáky Duramax® a Duramax Lock

Adaptér je navržen tak, aby mohl být použitý u výměn více patron. Pravidelně kontrolujte a vytahujte adaptér z hořáku; kontrolujte, zda nedošlo k prasknutí nebo opotřebení závitu, sledujte dobu pro výměnu.

428951



Adaptér hořáku Hyamp™

428495



Nástroje pro předávání informací do hořáku

Nástroje pro předávání informací do hořáku umožňují systémovým operátorům naprogramovat řezací dráhu robota a zároveň vizuálně ověřit, zda se hořák během řezání nedotýká obrobku.

429054 pro robotické hořáky SmartSYNC

229456 pro robotické hořáky Duramax®

229832 pro robotické hořáky Duramax Hyamp™

Systemové příslušenství



Sady pro filtrování vzduchu

- 128647 Pouze sada s filtrem
- 228570 Powermax65/85®, sada a kryt
- 228890 Powermax105/125, sada a kryt
- 011092 Náhradní filtrační vložka
- 428719 Sada vzduchového filtru k odstranění oleje



Kožený návlek hořáku

- 024877 Černá kůže 7,6 m



Sady – portálové řezací zařízení

- 229370 Sada koleček Powermax65/85
- 229569 Portálové řezací zařízení Powermax65/85
- 229467 Sada koleček Powermax105/125
- 229570 Portálové řezací zařízení Powermax105/125

Protiprachové kryty systému



- 127144 Powermax30/30 XP
- 127469 Powermax30 AIR
- 127219 Powermax45/45 XP
- 127301 Powermax 65/85
- 127360 Powermax 105/125



Kolečková taška na nářadí

- 017060 50 cm x 44 cm x 32 cm



Závěsný panel dálkového ovládní

- 128650 7,6 m
- 128651 15,2 m
- 128652 22,8 m
- 428755 45,7 m



Převavní taška pro hořák

- 127363 58 cm x 28 cm x 28 cm
- 017049 Duramax® Hyamp™ 0,6 m



Čtečka patrony

Čtečka patron funguje společně s aplikací čtečky Powermax SYNC® a poskytuje jednoduchý proces kontroly dat uložených v patronách Hypertherm.

- 528083

Řezací vodítka



Kruhové řezací vodítko

- 127102 Basic Duramax®, Duramax LT, AIR, T30
- 027668 Deluxe Duramax, Duramax LT, AIR, T30
- 017053 Duramax Hyamp™
- 027669 Deluxe SmartSYNC®
- 017065 Basic SmartSYNC



Šablona pro úkosové řezání

- 017059 Standard
- 017058 Duramax® Hyamp
- 017066 SmartSYNC



Magnetický blok 2 ks

- 017043



Řezací vodítka pro úhly

- 017041



Vodítka pro vyrovnávání hořáku

System je navržen pro nastavení strojního hořáku pro vysoce kvalitní úkosové řezy v přesných úhlech pomocí traktoru.

- 528077



Kapesní vodováha a páskový magnet

- 017044










Rovné řezání s magnetem

- 017042

Aplikace hořáků pro Powermax®

Přehled produktové řady hořáků Powermax

Hypertherm® nabízí širokou škálu možností hořáků pro řadu plazmových systémů Powermax.

Současné systémy	Systém	Zesilovače	Série/řady hořáků	Styly hořáků							
				Proud	Ruční hořák	Přímé ruční hořáky	Přímé strojní hořáky	Krátké strojní hořáky	Robotické hořáky	Dlouhé hořáky	
	Powermax30 XP	30	Duramax® LT		Vedení 4,5 m						
	Powermax30 AIR	30	AIR T30		Vedení 4,5 m						
	Powermax45 XP	45	Duramax® Lock	Vedení 6,1 m Vedení 15,2 m	Vedení 6,1 m Vedení 15,2 m	Vedení 7,6 m Vedení 10,7 m Vedení 15,2 m					
			Duramax® Hyamp™	Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m	Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m	Vedení 4,5 m Vedení 7,6 m Vedení 10,7 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m	Vedení 4,5 m Vedení 7,6 m Vedení 10,7 m Vedení 15,2 m	Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m	0,6 m varianta 1,2 m varianta 1,83 m varianta Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m		
	Powermax65 SYNC®	65	SmartSYNC®								
	Powermax85 SYNC	85		Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m	Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m	Vedení 7,6 m Vedení 10,7 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m		Vedení 4,5 m Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m	Vedení 4,5 m Vedení 15,2 m		
	Powermax105 SYNC	105									
	Powermax125	125	Duramax® Hyamp™	Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m Vedení 45,7 m	Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m Vedení 45,7 m	Vedení 4,5 m Vedení 7,6 m Vedení 10,7 m Vedení 15,2 m Vedení 22,8 m	Vedení 4,5 m Vedení 7,6 m Vedení 10,7 m Vedení 15,2 m Vedení 45,7 m	Vedení 7,6 m	0,6 m varianta 1,2 m varianta 1,83 m varianta Vedení 7,6 m Vedení 15,2 m Vedení 45,7 m		

Volitelná výbava

Chraňte svou investici. Vyberte si originální hořáky, spotřební materiál a patроны Hypertherm, aby váš systém Powermax mohl fungovat na špičkový výkon. Spotřební materiály a patроны Hypertherm využívají nejnovější technologie a vyrobené podle nejvyšších standardů zlepšují kvalitu řezu, prodlužují životnost spotřebního materiálu a zvyšují produktivitu.

Řezání tažením	Spotřební materiál pro umístění hořáku přímo na obrobek (bez vzdálenosti hořáku od obrobku).
Mechanizované řezání	Spotřební materiál pro přenosnou automatizaci, CNC stolní a robotické řezání.
Drážkování s maximální kontrolou	Spotřební materiál pro přesné odstraňování kovů, mělčí profily drážkování a pro omývání lehkých kovů.
Drážkování s maximálním odstraněním	Spotřební materiál pro agresivní odstraňování kovů, hluboké drážkové profily a extrémní omývání kovů.
Přesné drážkování	Spotřební materiál pro odstraňování bodových a stehových svarů při velmi nízkém výstupním proudu (<25 A).
Značkování	Spotřební materiál pro označování, identifikaci dílů a vyhledávání otvorů nebo svarů.
Řezání s rozšířeným dosahem	HyAccess™, spotřební materiál s rozšířeným dosahem pro lepší viditelnost a dostupnost při řezání nebo drážkování ve stísněných prostorech.
Řezání drobných dílů	Spotřební materiál FineCut® pro úzkou šířku zářezu s minimální struskou a s minimální tepelně ovlivněnou zónou.
Vyřezávání	Spotřební materiál FlushCut™ pro řezání co nejbliže základním materiálům bez propíchnutí nebo poškození obrobku.



85° ruční hořák



180° malý strojní hořák



180° Duramax® robotický hořák



15° ruční hořák



180° dlouhý strojní hořák



90° Duramax® robotický hořák



45° Duramax® robotický hořák



45° Duramax® Hyamp™ 2' dlouhý hořák (Long)



45° Duramax® Hyamp™ 4' dlouhý hořák (Long)



75° SmartSYNC® ruční hořák



Strojní hořák SmartSYNC®



180° SmartSYNC® robotický hořák



90° SmartSYNC® robotický hořák



15° SmartSYNC® ruční hořák



45° SmartSYNC® robotický hořák

Sady spotřebních dílů

- Sady spotřebních materiálů Powermax® Essential jsou určeny k tomu, aby poskytovaly optimální kombinaci spotřebních dílů pro řezání pomocí vašeho systému Powermax
- Sady HyAccess™ a FlushCut™
- Duální sady obsahující elektrodu/trysku pro Powermax30 AIR a Powermax30 XP
- Velkoobjemové sady – ekonomické řešení pro velké objemy vybraných spotřebních materiálů



Základní sady spotřebních dílů Powermax

Systém Powermax	Ruční	Mechanizované	Mechanizované ohmické
Powermax30 AIR	851462		
Powermax30 XP	851479		
Powermax45 XP	851510	851511	851512
Powermax65	851465	851466	851467
Powermax85	851468	851469	851470
Powermax105	851471	851472	851473
Powermax125	851474	851475	851476



Duální sady obsahující elektrodu a trysku

Systém Powermax	Číslo dílu	Proces
Powermax30 AIR	428350	Standardní řezání
Powermax30 XP	428243	Standardní řezání
	428244	FineCut®

Velkoobjemové sady spotřebního materiálu Duramax®

Obsah	Objednané množství	Číslo dílu
Elektroda (220777)	25	228934
Elektroda (220842)	25	228767
Tryska (220816)	25	228760
Tryska (220819)	25	228759
Tryska (220930)	25	228761
Tryska (220797)	25	228762
Tryska (220941)	25	228765
Tryska (220990)	25	228797
Tryska (220991)	25	228796
Stínění (220992)	10	228798
Stínění (220993)	10	228799
Stínění (220817)	10	228763
Stínění (220818)	10	228764



Sady FlushCut

Spotřební materiál FlushCut pro řezání co nejlépe základním materiálům bez proražení nebo poškození obrobku.

Systém Powermax	Číslo dílu sady	Provozní proudová intenzita
Powermax45 XP	428746	15-45 A
Powermax65		
Powermax85		
Powermax105	428647	85-105 A
Powermax125	428713	85-125 A

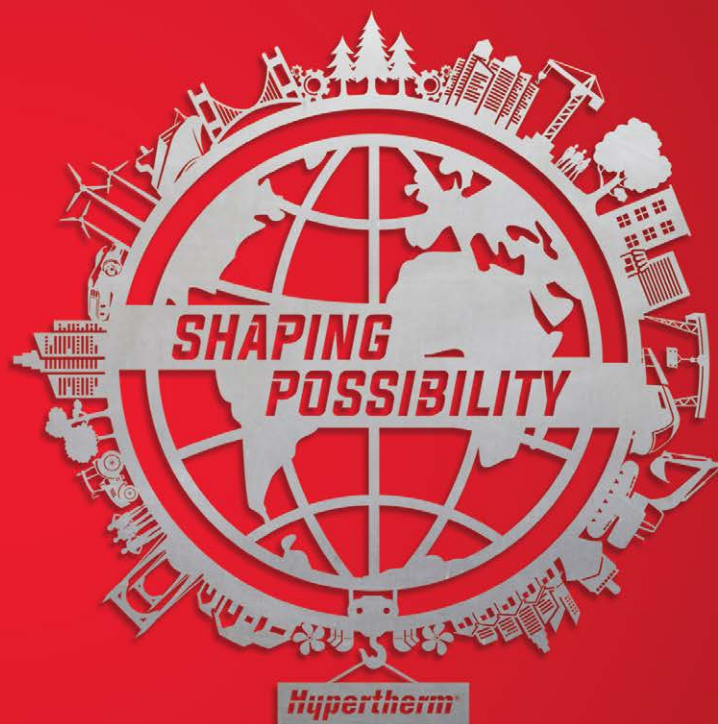


Sady HyAccess

Spotřební materiál s rozšířeným dosahem pro lepší viditelnost a dostupnost při řezání nebo drážkování ve stísněných prostorech.

Systém Powermax	Typ sady	Číslo dílu sady	Provozní proudová intenzita
Powermax30 XP	Kombinace řezání/ drážkování	428337	15-30 A
	Startovací sada - řezání	428443	
	Startovací sada - drážkování	428444	
Powermax45 XP Powermax65 Powermax85 Powermax105	Kombinace řezání/ drážkování	428414	15-65 A
	Startovací sada - řezání	428445	
	Startovací sada - drážkování	428446	

**HELPING YOU
SHAPE THE WORLD.**



PLAZMA | LASER | VODNÍ TRYSKA | AUTOMATIZACE | SOFTWARE | SPOTŘEBNÍ MATERIÁL

Další informace naleznete na:
www.hypertherm.com



TRADE, spol. s r.o. Znojemská 80, 586 01 Jihlava, tel: 777 852 799, e-mail: jihlava@tradeweld.cz
TRADE, spol. s r.o. Bezděkov 124, 438 01 Žatec, tel: 777 111 958, e-mail: zatec@tradeweld.cz

ISO 9001:2015

Powermax, Powermax SYNC, FlushCut, FineCut, HyAccess, Auto-Voltage, Duramax, Hypertherm Certified, CopperPlus, FastConnect, Smart Sense, SpringStart, SmartSYNC, Hyamp a Shaping Possibility jsou ochranné známky společnosti United Hypertherm, Inc.; tyto ochranné známky mohou být registrovány v USA i v jiných zemích. Všechny ostatní ochranné známky jsou vlastnictvím jejich příslušných majitelů.

Další informace o číslech a typech patentů Hypertherm naleznete na stránce www.hypertherm.com/patents.

© 5/2022 Hypertherm, Inc. 0. revize
898230CS Český/Czech

Jako 100 % vlastníci-partneři se všichni zaměřujeme na poskytování nadstandardní zákaznické zkušenosti.
www.hypertherm.com/ownership

Péče o životní prostředí je jednou ze základních hodnot společnosti Hypertherm. www.hypertherm.com/environment

100% vlastněná
zaměstnanci



Hypertherm[®]
SHAPING POSSIBILITY[®]