

PROFILY OCELOVÉ UZAVŘENÉ SVAŘOVANÉ SPECIÁLNÍ

Profilů se vyrábějí z pásové oceli válcované za tepla nebo za studena. Pro svařování se používá vysokofrekvenčního proudu s indukčním přenosem proudu na povrch profilu, který zaručuje dokonalé provedení homogenního svaru s minimálním přechodovým pásmem. Kvalitativní parametry svařovaných profilů jsou uvedeny v příslušných normách ČSN EN.

Specifikace

Profilů ocelové uzavřené svařované speciální jsou dodávány podle příslušných norem ČSN EN uvedených u rozměrových tabulek.

Jakost materiálu – nabídka ocelí

ČSN EN 10305-3	E155, E190, E195, E220, E235, E260, E275, E320, E355, E370, E420
ČSN EN 10305-5	E155, E190, E195, E220, E235, E260, E275, E320, E355, E370, E420
GOST	08kp

Profil a rozměrová tabulka ke stažení na www.czferrosteel.cz.

Povrch

Profilů se dodávají podle použitého výchozího materiálu s povrchem:

- okujeným
- lesklým

Na povrchu jsou dovoleny vady a rýhy, které nepřekročí mezní úchytky tolerance síly stěny. Vnější výronek po svaření je odstraněn, svar může být na vnějším povrchu znatelný, vnitřní výronek ve výšce podle normy v závislosti na tloušťce stěny.

Mezní úchytky rozměrů

Rozměry A, B, C		Mezní úchytky		
nad [mm]	do [mm]	vnější rozměr [mm]	tloušťka stěny [mm]	přímost [mm/1m]
-	50	± 0,5	t ± 10%	3
50	100	± 1,0	t ± 10%	3
100	výše	± 1,2	t ± 10%	3

Délky a tolerance délek

Označení	Délky [m]	Tolerance [mm]
Výrobní	4–7	
Přibližné	4–7	± 500
Přesné	4–7	+ 100
Servisní	0,3–2	± 0,5

Konce profilů jsou dodávány, pokud není dohodnuto jinak, s otřepy po řezu v rozsahu síly stěny.

Balení a označování

Profilů se dodávají ve svazcích o hmotnosti do 2000 kg, vázány cyklopáskou. Každý svazek je označen štítkem s údaji:

- rozměr
- jakost oceli
- délky
- číslo tavby
- množství v kg, dle požadavku v m, počet kusů
- odběratel

Profilů jsou po dohodě po dobu přepravy k odběrateli chráněny proti atmosférické korozi vrstvou konzervačního prostředku. Dodávky profilů jsou závislé na celkově poptávaném množství, dodávky a podmínky je nutné předem projednat.



STEEL WELDED THIN WALLED PROFILES – SPECIAL

Longitudinally welded thin-walled section tubes are made of hot-rolled or cold-rolled steel strips. HF induction welding produces excellent homogeneous joint with a minimal heat affected zone. Quality parameters of welded sections tubes are specified in CSN EN standards.

Specifications

The profiles are supplied in CSN EN standards stated in size tables.

Material quality – offer of steels

ČSN EN 10305-3	E155, E190, E195, E220, E235, E260, E275, E320, E355, E370, E420
ČSN EN 10305-5	E155, E190, E195, E220, E235, E260, E275, E320, E355, E370, E420
GOST	08kp

Profile and size program to download at www.czferrosteel.cz.

Surface finish

Depending on production technology and base material, the section tubes are supplied:

- oxidized
- bright

Surface defects and scratches smaller than the tolerance limit of the wall thickness are allowed. Even though the external collar of the weld has been removed the seam may be still visible. The size of the inner collar depends on the wall thickness and meets standard.

Tolerances dimensions

Dimensions A, B, C		Tolerances		
more than [mm]	up to [mm]	outer dimensions [mm]	wall thickness [mm]	straightness [mm/1m]
-	50	± 0,5	t ± 10%	3
50	100	± 1,0	t ± 10%	3
100	higher	± 1,2	t ± 10%	3



Lengths and tolerances

The range of lengths	Lengths [m]	Tolerances [mm]
Manufactured	4–7	
Approximate	4–7	± 500
Precise/td>	4–7	+ 100
Service	0,3–2	± 0,5

Unless otherwise agreed, the ends of section tubes are supplied with cutting burrs within the wall thickness scope.

Packing and designation

The section tubes are supplied in band-blocked bundles up to 2,000 kg. Each bundle is fitted with the producer's label containing the data as follows:

- size
- steel grade
- lengths
- heat number
- weight in kg, by agreement length in m and number of pieces
- customer

Upon request, the surface of the tubes is protected against atmospheric corrosion with a preserving agent. Special shaped sections can be delivered upon the customers' inquiries.