

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Zertifizierungsstelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)

Geltungsbereich der Überprüfung Bearbeiter von Werkstoffen gemäss Druckgeräte-Richtlinie 97/23

Anhang I, Abschnitt 4.3 und AD 2000-Merkblatt W0

TÜV NORD
Systems



Anlage zum Zertifikat

DGRL-Nr.: 07-202-1413-WZ-1009/09

AD 2000-W0-Nr.: 07-202-1413-WP-1009/09

Datum : 19.05.2009 /Prochaska

Aktenz.: 439176/01

Aktenz.: 439176/01

Firma: AR Brno spol. s r.o.

Ort: Náměstí Svobody 12/12b CZ 671 72 Miroslav

Ird.Nr	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Spezifikation	Liefer- zustand	Erzeugnisform Prüfgegenstand	Abmessung		Prüfgrundlagen Anforderungen	Bemerkungen
					DN [mm]	PN (bar)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Unlegierte und niederlegierte Ferritische Werkstoffe	EN 10025-2 EN 10028-2 EN 10222-2 EN 10273 (DIN 17243) (EN 10025)	*)	Flansche Tafelboden T - Abzweigung Rohnrufe Stützen	10 2400 10 500 10 400 10 400 10 100	2,5 40 40 6 40	AD 2000 W1 AD 2000 W9 AD 2000 W10 AD 2000 W13 TRD 107	Nur mechanische Bearbeitung von Stabstahl, Blech und Schmiedeteilen. Vormaterial belegte mit 3.1 bzw 3.2 APZ sollte von nach AD 2000 W0 überprüfen Hersteller stammen *) wie die Blech, Stab oder Schmiedestück wärmebehandelt wurde **) Im Umfang der EN 1092-1
2	Austenitische Werkstoffe	EN 10028 -7 EN 10272 (DIN 17440)	*)	Flansche Tafelboden T - Abzweigung Rohnrufe Stützen	10 2400 10 500 10 400 10 400 10 100	2,5 40 40 6 40	AD 2000 W2 AD 2000 W9	Zertifiziert gemäß Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG Anhang I, Abs. 4.3 durch die Zertifizierungsstelle der TÜV NORD GmbH (Reg.-Nr. 0045).

Erläuterungen: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt

N = Normalgeglüht und normalisierend umgeformt

NT = Normalgeglüht und angelassen

+QT / V = vergütet

U = ungeglüht

A = weichgeglüht

M = Thermomechanisch behandelt

S = Spannungsermgeglüht

CR = Temperaturgeglüht umgeformt