

**LOCTITE®**

## Průvodce údržbou

Řešení pro všechny úkoly v oblasti lepení, těsnění, čištění a mazání



Excellence is our Passion

# Řešení pro profesionální údržbu



Ve společnosti Henkel rozumíme výzvam, kterým čelíte při údržbě a výměně průmyslových zařízení. Abyste zajistili hladký běh Vašeho provozu, tak potřebujete mít ty správné lidi a správné nástroje.

Loctite® nabízí profesionální řešení údržby pro všechny úkoly v oblasti lepení, těsnění, čištění a mazání.

Ať už je Vaše úloha jakákoliv - zvládnete ji s pomocí Loctite®.

## Ta správná volba

---

Tento průvodce byl sestaven tak, aby poskytoval snadnou a rychlou pomoc při výběru správného produktu již na první pokus. Obsahuje ty nejdůležitější produkty pro Vaše každodenní potřeby v údržbě.

- **Výběr podle kategorie produktu nebo podle úloh**
- **Užitečné rady v sekcích „Jak nanášet“**

Pro seznámení s celým širokým portfoliem našich produktů navštivte **[www.loctite.cz](http://www.loctite.cz)** nebo kontaktujte technicko-obchodního zástupce společnosti Henkel.

# Obsah

8		Loctite® Hrdinové v údržbě	
10		Produkty pro bezpečnost a ochranu zdraví při práci (BOZP)	
12		Zajišťování závitů	
16		Těsnění trubkových závitů	
20		Plošná těsnění	
24		Upevňování	
28		Vteřinová lepidla	
32		Konstrukční lepidla	
40		Pružné těsnění a lepení	
44		Kovem plněné tmely	
48		Ochranné nátěry a směsi proti oděru	
52		Čističe	
58		Maziva	
62		Povrchová úprava a prevence koroze	
66		Prostředky pro nouzové opravy	
70		Zařízení	
74		Školení pro údržbu	
76		Specifická řešení údržby	

# Jaký je Váš úkol ?



Ochrana před uvolňováním  
závitových součástí

**12**

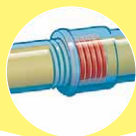


**Zajišťování závitů**

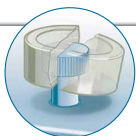


Těsnění trubkových závitů

**16**



**Těsnění trubkových závitů**

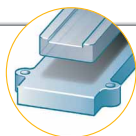


Rychlé spojení malých součástí

**28**

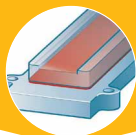


**Vteřinová lepidla**

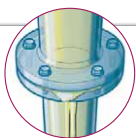


Pevné, trvanlivé spojení  
velkých částí

**32**

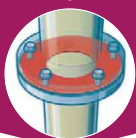


**Konstrukční lepidla**

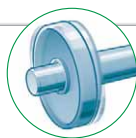


Těsnění přírub

**20**



**Plošná těsnění**

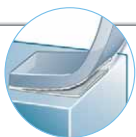


Spojení válcových součástí

**24**

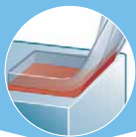


**Upevňování**



Spoje odolné vůči rázům  
a vibracím

**40**



**Pružné těsnění a lepení**



Oprava a renovace kovových  
součástí

**44**



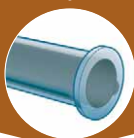
**Kovem plněné tmely**

# Jaký je Váš úkol ?



Ochrana zařízení proti korozi a abrazi

**48**



Ochranné nátěry a směsi proti oděru

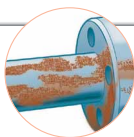


Odstranění mastnoty, olejů a špíny

**52**



**Čističe**

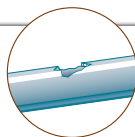


Ochrana povrchů proti extrémním vlivům

**62**



Povrchová úprava a prevence koroze

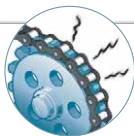


Oprava nětěsností a dalších poškození

**66**



Prostředky pro nouzové opravy



Prevence zadírání a koroze  
pohybujících se částí

58



Maziva



Snadné a přesné nanášení  
lepidel

70



Zařízení



## Certifikace produktů

V některých odvětvích jsou zapotřebí různá schválení produktů a musí být zvažovány při výběru produktu. Mezi ty nejdůležitější patří:

- **WRAS** – Schválení pro pitnou vodu, Velká Británie
- **KTW** – Schválení pro pitnou vodu, Německo
- **DVGW** – Schválení pro plyn, Německo
- **NSF** – Schválení pro jídlo a pitnou vodu, Spojené státy
- **VDI 6022** – Schválení proti plísním, Německo

Dostupná schválení jsou pro každý produkt uvedena na příslušných stránkách. Pro bližší informace navštivte [www.loctite.cz](http://www.loctite.cz) nebo kontaktujte naše technické oddělení.



# Loctite® Hrdinové v údržbě

Uvolněné závitě, netěsnosti na potrubí - mnoho opravárenských úloh, které se vyskytnou nečekaně. Buďte připraveni - s našimi Loctite® Hrdiny v údržbě; s produkty, které by měl mít každý profesionál v údržbě vždy při ruce.



## Loctite® 243

---

- Středněpevnostní zajišťovač závitů
- Snáší mírně zamaštěné povrchy



## Loctite® 55

---

- Těsnicí šňůra
- Umožňuje spolehlivé utěsnění i při zpětném pootočení do požadované polohy



## Loctite® SI 5980

---

- Těsnění na příruby k okamžitému použití
- Odolnost vůči olejům



## Loctite® 3090

---

- Vteřinové lepidlo pro vyplnění spáry
- Lepí množství různých materiálů



## Loctite® 401

---

- Vteřinové lepidlo pro univerzální použití
- Vynikající adheze k různým povrchům



## Loctite® 3463

---

- Ocelí plněná hnětací tyčinka
- Pro nouzové opravy utěsnění úniků z nádrží a potrubí



## Loctite® 7063

---

- Čistič součástek
- Odmaštění a očištění povrchů před lepením



## Loctite® 8201

---

- Víceúčelový olej



## Loctite® 8150

---

- Proti zadření s hliníkem
- Ochrana zařízení proti korozi a zadření



# Produkty pro bezpečnost a ochranu



Produkty Henkel z řady BOZP zvyšují bezpečnost práce a zajišťují vyjímečný výkon.

## Anaerobní produkty

- „Čistý“ bezpečnostní list\*
- Žádné symboly nebezpečnosti, žádné R-věty, žádné S-věty
- Ověřený výkon



## Vteřinová lepidla

- Bezpečnostní listy produktů neobsahují žádné věty související s bezpečností a ochranou zdraví při práci
- Klasifikované jako nedráždivé
- Omezený výkvět, malý zápach
- Vylepšený výkon



\* Žádné bezpečnostní údaje v bodech 2, 3, 15 a 16 bezpečnostního listu. Podle (ES) č. 1907/2006 – ISO 11014-1

# zdraví při práci (BOZP)



## Plošná těsnění

- Žádné symboly nebezpečnosti
- Nízký zápach

Odolnost proti vodě a glykolu

Odolnost vůči olejům

Odolnost vůči vysokým teplotám



## Čištění silně znečištěných povrchů

- Žádný nebo minimální obsah nebezpečných látek
- Málo toxické pro vodní organismy a biologicky odbouratelné substráty
- Nízký obsah těkavých organických látek (VOC)

Čištění postřikem

Čištění podlah

Čištění vysokým tlakem

Čištění postřikem

Ruční čištění

**Bonderite C-MC 1030**

**Bonderite C-MC NEXO SOL**

**Bonderite C-MC N DB**

**Bonderite C-MC 352**

**Bonderite C-MC 50120**

# Zajišťování závitů

Jaká je požadovaná pevnost?



Řešení

Nízká

Loctite® 222




Snadná demontáž



Rozměr závitu (až do)	M36
Provozní teplota (°C)	-55 až +150
Schválení:	P1 NSF
Poznámky	<ul style="list-style-type: none"><li>• Vhodný tam, kde je požadována nízká pevnost kvůli demontáži</li><li>• Pomalé vytvrzení - delší doba ustavení</li></ul>

## Technologické výhody:

- Odolává vibracím
- Závity jsou zcela utěsněny a jsou tak chráněny před vznikem koroze třením
- Čisté a snadné nanášení
- Nahrazuje mechanické prostředky pro zajišťování - nižší náklady na spotřební materiál

Střední		Vysoká
<b>Loctite® 243</b>	<b>Loctite® 248 Tyčinka</b>	<b>Loctite® 270</b>
Všestranný	Nestěká	Trvalé zajištění
		
M36	M50	M20
-55 až +180	-55 až +150	-55 až +180
P1 NSF	–	P1 NSF
<ul style="list-style-type: none"> <li>• Všestranné použití</li> <li>• Dobrý výkon i na pasivních kovech</li> <li>• Odolný proti zamaštění</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Tyčinka pro snadné použití</li> <li>• Pro aplikace nad hlavou</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pro trvalé zajištění tam, kde není požadována pravidelná demontáž při údržbě</li> </ul>



# Zajišťování závitů

Jak nanášet Loctite® 222, 243, 248, 270

## 1. Příprava

### Čištění

Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



### Aktivace

Pokud je rychlost vytvrzení příliš pomalá kvůli pasivním kovům a nebo při nízké teplotě (pod 5°C), použijte aktivátor Loctite® 7240 nebo Loctite® 7649 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor).



## 2. Nanášení

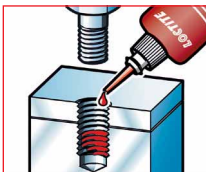
### A Loctite® 222, 243, 270

Naneste produkt na požadované místo.



#### Průchozí díra:

Nejprve sestavte matici a potom nanášejte zajišťovač.



#### Slepá díra:

Naneste na spodní třetinu slepé díry.



#### Po montáži:

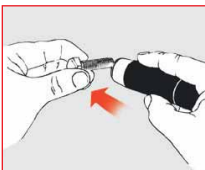
Sestavte matici a šroub, produkt naneste na kraj matice a šroubu.

### Zařízení

Doporučené nanášecí zařízení: IDH č.608966 nebo IDH č. 88631 (viz kapitola **Zařízení**).

## B Loctite® 248

Naneste produkt na požadované místo.

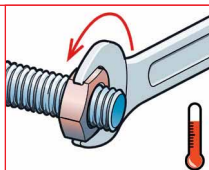
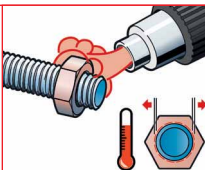
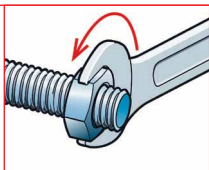


- Pootočte tak, aby se vytlačilo požadované množství produktu
- Aplikujte dostatečné množství produktu okolo závitů

## 3. Montáž

- Smontujte a utáhněte.
- Pokud nejsou některé šrouby dotahovány hned po nanesení produktu, dotáhněte je během doby fixace nebo použijte pomalu vytvrzující produkt.

## 4. Demontáž

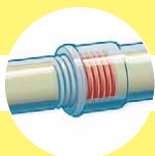


- Povolte pomocí běžného ručního nářadí.
- V případě potřeby nahřejte součást až na teplotu 250°C, demontujte zahřáté.
- Na zkorodované nebo zadřené součásti použijte Loctite® 8040 Uvolnění šokem.

# Těsnění trubkových závitů

Jsou součásti kovové nebo plastové?

Kov, plast nebo kombinace obojího



Řešení

Loctite® 55

Těsnící šňůra



Max. rozměr trubky (palec)

4

Provozní teplota (°C)

-55 až +149

Schválení:

DVGW, KTW, WRAS, GAS

Poznámky

- Okamžité utěsnění s plným tlakem
- Umožňuje spolehlivé ustavení do požadované polohy

## Technologické výhody:

- Prevence úniku plynu a kapalin
- Snáší vibrace a vysoká zatížení
- Čisté a snadné nanášení
- Nahrazuje konopí, těsnící pásky a pasty



**Kov**

**Jemný nebo hrubý závit?**

**Hrubý**

**Jemný**

**Loctite® 577**

Všestranný



3

-55 až +150

P1 NSF, DVGW

- Univerzální použití
- Pro aplikace nad hlavou
- Pomalé vytvrzování

**Loctite® 542**

Jemné závity



3/4

-55 až +150

DVGW

- Pro spoje s jemným závitem, které se používají v hydraulických, pneumatických a všeobecných instalacích
- Rychlé vytvrzení



# Těsnění trubkových závitů

## Jak nanášet Loctite® 577, 542

### 1. Příprava

#### Čištění

Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.

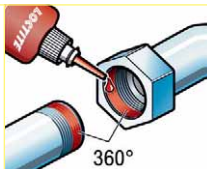


#### Aktivace

Pokud je rychlost vytvrzení příliš pomalá kvůli pasivním kovům a nebo při nízké teplotě (pod 5°C), použijte aktivátor Loctite® 7240 nebo Loctite® 7649 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor).

### 2. Nanášení

- Naneste 360° housenku produktu kolem vnějšího závitu, první závit nechte volný.
- U větších závitů naneste na oba díly závitu.



#### Zařízení

Doporučené nanášecí zařízení: IDH č.608966 nebo IDH č. 88631 (viz kapitola **Zařízení**).

### 3. Montáž

Smontujte pomocí utahovacího klíče v souladu s doporučením výrobce.

### 4. Demontáž

- Povolte pomocí běžného ručního nářadí. V případě potřeby nahřejte součást až na teplotu 250°C, demontujte zahřáté
- Na zkorodované nebo zadřené součásti použijte Loctite® 8040 Uvolnění šokem

## Jak nanášet Loctite® 55

### 1. Příprava

#### Čištění

Dle potřeby očistěte závit, příliš hladké závitы zdrsňte.



### 2. Nanášení

- Naviňte šňůru na trubkový závit ve stejném směru jakým jde závit, začněte od konce potrubí. Doporučené množství otáček najdete na obalu. Pro nejlepší utěsnění navijete křížem.
- Šňůru uřízněte s pomocí nožiku, který je na horní části výrobku.



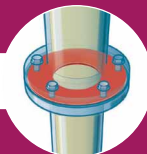
### 3. Montáž

- Smontujte obvyklým způsobem, dodržujte pravidla pro montáž.
- Po utažení je možná změna polohy o 45°.



# Plošná těsnění

Je příruba tuhá nebo pružná?



Řešení

Tuhá

Loctite® 5188

Všestranný



Těsněný podklad

Kov

Max. spára (mm)

0,25

Provozní teplota (°C)

-55 až +150

Schválení

–

Poznámky

- Univerzální použití
- Vynikající chemická odolnost
- Odolný proti mírnému zamaštění

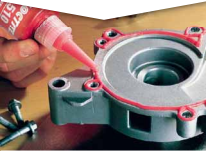
## Technologické výhody:

- Prevence úniku a selhání vyplněním všech dutin
- Není nutné opakované dotahování šroubů
- Jeden produkt, který je vhodný na všechny tvary - nízké náklady a snížení skladových zásob

Pružná

**Loctite® 510**

Vysoká teplota



Kov

0,25

-55 až +200

P1 NSF

- Pro vysokoteplotní aplikace

**Loctite® SI 5980**

Víceúčelový



Kov, plast nebo obojí

1

-55 až +200

–

- Univerzální použití
- Odolnost vůči olejům
- Snadné dávkování
- Na vedoucí pozici v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví

**Loctite® SI 5990**

Vysoká teplota



Kov, plast nebo obojí

1

-55 až 350

–

- Pro vysokoteplotní aplikace
- Snadné dávkování
- Na vedoucí pozici v oblasti bezpečnosti a ochrany zdraví



# Plošná těsnění

## Jak nanášet Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990

### 1. Příprava

#### Čištění

- Aplikujte Loctite® 7200 na staré těsnění a použijte dřevěnou nebo plastovou stěrku na odstranění zbytků. Odstraňte drsné ořepky.
- Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



#### Aktivace

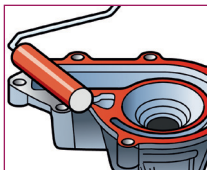
- Pokud je rychlost vytvrzení u Loctite® 5188 a Loctite® 510 příliš pomalá kvůli pasivním kovům a nebo při nízké teplotě (pod 5°C), použijte aktivátor Loctite® 7240 nebo Loctite® 7649 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor).
- Loctite® SI 5980 a Loctite® SI 5990 nepotřebují aktivátor.

### 2. Nanášení

- Naneste souvislou uzavřenou housenku na jednu těsnicí plochu. Umístěte housenku blízko k vnitřnímu lemu příruby a olemujte všechny díry. Malé škrábance mohou být vyplněny lepidlem.



- Loctite® 510 a Loctite® 5188 mohou být nanášeny také válečkem na velké příruby.



#### Zařízení

Doporučené nanášecí zařízení: IDH č.363544 nebo IDH č. 142240 (viz kapitola **Zařízení**).

### 3. Montáž

---

Sestavte příruby a neprodleně utáhněte šrouby.

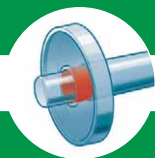
### 4. Demontáž

---

- Povolte pomocí běžného ručního nářadí.
- K oddělení přírub použijte odtlačovací šrouby nebo páčidlo na místech, kde je na přírubě nálietek.
- Na zkorodované nebo zadřené součásti použijte Loctite® 8040 Uvolnění šokem.

# Upevňování

Jak velká je spára?



Řešení

< 0,1 mm

Loctite® 603

Ideální na ložiska



Funkční pevnost za (min.) <sup>1</sup>	8
Provozní teplota (°C)	-55 až +150
Schválení	P1 NSF, WRAS
Poznámky	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pro upevňování válcových dílů s malou vůlí</li><li>• Funguje i na zamaštěném povrchu</li></ul>

<sup>1</sup> Při pokojové teplotě na ocelových spojích.

## Technologické výhody:

- Díky vyplnění všech mezer nedochází k uvolnění, korozi a tření
- Vhodný pro vysoké zatížení i u spojů s již existujícím designem
- 100 % kontakt - rovnoměrné rozložení napětí ve spoji



0,1 až 0,25 mm

0,25 až 0,5 mm

**Loctite® 638**

**Loctite® 660**

Všestraný

Vyplnění spáry



4

15

-55 až +150

-55 až +150

P1 NSF, WRAS

P1 NSF

- Univerzální použití
- Rychlé vytvrzení

- Pro opravy opotřeбенých pouzder ložisek, per, drážkovaných a kuželových spojení bez nutnosti obrábění
- Pro použití s aktivátorem Loctite® 7240



# Upevňování

## Jak nanášet Loctite® 603, 638, 660

### 1. Příprava

#### Čištění

- Použijte Loctite® 7200 pro snazší odstranění zbytků starého produktu.
- Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.
- Pro velké spáry větší než 0,5 mm nebo opotřebené hřídele, ložiska, nebo drážky pro pero použijte kovem plněné produkty Loctite® (viz. kapitola **Kovem plněné tmely**).



#### Aktivace

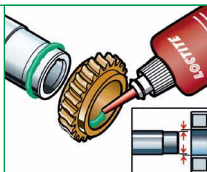
Pokud je rychlost vytvrzení příliš pomalá kvůli pasivním kovům a nebo při nízké teplotě (pod 5°C), použijte aktivátor Loctite® 7240 nebo Loctite® 7649 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor).



### 2. Nanášení

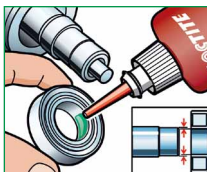
#### A Pro kluzná uložení: Loctite® 603, 638, 660

Naneste lepidlo kolem přední hrany čepu a z vnitřní strany díry. Během sesazení díly vzájemně pootočte, abyste zajistili dobré pokrytí povrchu.



#### B Pro uložení lisovaná za stutena: Loctite® 603

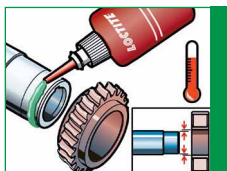
Naneste lepidlo důkladně na oba lepené povrchy a nalijte s použitím nejvyšší možné lisovací rychlosti.



### C Pro uložení lisovaná za tepla:

Aplikujte lepidlo na čep, zahřejte objímku tak, aby se vytvořila dostatečná vůle pro volné nasazení na čep.

Pro výběr produktu kontaktujte naše technické zastoupení Henkel.



### Zařízení

Doporučené nanášecí zařízení: IDH č.608966 nebo IDH č. 88631 (viz kapitola **Zařízení**).

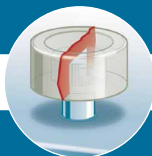
## 3. Demontáž

- V případě potřeby nahřejte součást až na teplotu 250°C, demontujte zahřáté.
- Na zkorodované nebo zadřené součásti použijte Loctite® 8040 Uvolnění šokem.



# Vteřinová lepidla

Požadujete nescapávající a nestékající produkt?



Řešení

Ne

Spáry < 0,15 mm

Loctite® 401

Všestranný



Manipulační pevnost za (sec.)

3 – 10

Provozní teplota (°C)

-40 až +120

Schválení

P1 NSF

Poznámky

- Univerzální použití
- Nízká viskozita

## Technologické výhody:

- Vynikající adheze k širokému spektru materiálů, obzvláště k různým typům plastů a pryží.
- Velmi rychlá fixace součástí v požadované pozici
- Lze lepit drobné součásti

Ano

Spáry < 0,15 mm

Spáry < 5 mm

Loctite® 454

Loctite® 3090

Gel

Vyplnění spáry



5 – 10

90 – 150

-40 až +120

-40 až +80

P1 NSF

–

- Vysoká viskozita, gel
- Pro aplikace nad hlavou

- Univerzální
- Vysoko efektivní vyplnění spáry
- Pro aplikace, kde je důležitý vzhled a požaduje se malý výkvět



# Vteřinová lepidla

Jak nanášet Loctite® 401, 454, 3090

## 1. Příprava

### Čištění

Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



### Nanášení primeru

Pro zvýšení adheze k obtížně lepitelným plastům použijte Loctite® 7239 nebo Loctite® 770 s použitím štětce nebo namáčením. Vyvarujte se nadbytečného množství primeru. Primer nechte zaschnout.



### Aktivace

Pokud je rychlost vytvrzení příliš pomalá, použijte aktivátor Loctite® 7458 (prohlédněte si graf v technickém listu produktu, kde se porovnává rychlost vytvrzení versus aktivátor). Nanášejte na jednu z ploch určených k lepení - stříkáním, štětcem nebo namáčením (ne na povrch ošetřený primerem). Aktivátor nechte zaschnout.



### Promíchání

**Promíchání pomocí statického mixeru (Loctite® 3090):**

Před montáží statického mixeru na kartuši vytlačte malé množství produktu na vyrovnání pístů. Připevněte statický mixér a vytlačte trochu promíchaného produktu do odpadu. Tím zajistíte, že použijete již dobře smíchaný produkt.



## 2. Nanášení

Lepidlo nanášejte ve formě kapek nebo housenky na jeden z lepených povrchů (ne na aktivovaný povrch).



### Zařízení

Doporučené nanášecí zařízení: (viz. kapitola **Zařízení**)

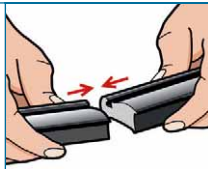
- Pro přesné nanášení malého množství lepidla použijte dávkovací jehly
- Náhradní statické mixéry pro Loctite® 3090: IDH 1453183

## 3. Montáž

Součástky sestavte neprodleně. Součásti ustavte do přesné polohy, vzhledem k okamžité fixaci je možnost úpravy polohy malá. Spoje by se měly zafixovat nebo sevřít do té doby než dojde k dostatečné fixaci lepidlem.

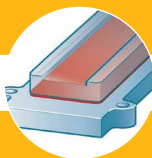
### Rada:

V případě potřeby může být přetok lepidla vytvrzen pomocí aktivátoru Loctite® 7458. Nastříkejte nebo naka-  
pejte aktivátor na přetok.



# Konstrukční lepidla –

Jaké vlastnosti požadujete?



Řešení

Všeobecné lepení

Teroson PU 6700

Všestranný



Technologie	2K-PU
Manipulační pevnost za (min.)	30
Pevnost ve smyku (GBMS N/mm <sup>2</sup> )	>12
Provozní teplota (°C)	-40 až +80
Poznámky	<ul style="list-style-type: none"><li>• Univerzální použití</li><li>• Vhodný pro lakované povrchy</li><li>• Vyplňování spár</li><li>• Mírně pružné lepení</li></ul>

## Technologické výhody:

- Tuhé až mírně pružné lepené spoje
- Vysoká pevnost
- Dobrá chemická odolnost
- Vynikající adheze k různým povrchům



# akryláty a polyuretany

Pro obtížně lepitelné plasty

Kosmetický vzhled

Loctite® 3038

Loctite® V5004

Lepí polyolefiny

Čirá linie spoje



2K-Akrylát

2K-Akrylát

> 40

3

13 (PBT)

21

-50 až +100

-50 až +80

- Velmi dobrá adheze k obtížně lepitelným plastům jako PP, PE

- Rychlé vytvrzení
- Vysoká pevnost
- Čirá linie spoje



# Konstrukční lepidla –

Jak nanášet Teroson PU 6700, Loctite® 3038, V5004

## 1. Příprava

### Čištění

Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



### Nanášení primeru

Pro zvýšení přilnavosti produktu Teroson PU 6700 na obtížně lepitelných plastech, použijte Teroson RB 150 na lepenou oblast. Vyvarujte se nadbytečného množství primeru. Primer nechte zaschnout.

### Promíchání

#### Se statickým mixérem:

Před montáží statického mixéru na kartuši vytlačte malé množství produktu na vyrovnání pístů. Připevněte statický mixér a vytlačte trochu promíchaného produktu až do jednotné barvy, až teprve pak statický mixér poskytuje velmi dobře smíchaný produkt.

# akryláty a polyuretany

## 2. Nanášení

Okamžitě po smíchání nanášejte produkt na lepenou plochu.

### Praktická rada:

Po použití nenechávejte statický mixér na místě a použijte jej jako víčko.



## Zařízení

Doporučené nanášecí zařízení: (viz. kapitola **Zařízení**)

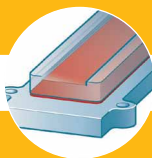
	Nanášecí zařízení	Mixéry / trysky
<b>Teroson PU 6700</b>	• IDH 267452	• IDH 1487440
<b>Loctite® 3038</b>	• IDH 1034026	• IDH 1034575
<b>Loctite® V5004</b>	• IDH 267452	• IDH 1467955

## 3. Montáž

- Součástky by se měly sestavit neprodleně.
- Během vytvrzování se součástkami nehýbejte.
- Před zatížením provozní zátěží nechte spoj řádně vytvrdnout pro získání plné pevnosti.

# Konstrukční lepení - epoxidy

Jaké vlastnosti požadujete?



Řešení

Vysoké technické parametry

Loctite® 9492

Vysoká teplota



Barva	Bílá
Manipulační pevnost za (min.)	75
Pevnost ve smyku (GBMS N/mm <sup>2</sup> )	20
Provozní teplota (°C)	-55 až +180
Poznámky	<ul style="list-style-type: none"><li>• Odolnost vůči vysokým teplotám</li><li>• Vysoká chemická odolnost</li></ul>

## Technologické výhody:

- Tuhé konstrukční lepení
- Velmi vysoká pevnost
- Velmi dobrá chemická odolnost
- Vynikající adheze k různým povrchům

## Všeobecné lepení

### Loctite® 3430

Všestranný



Ultra čirá

15

22

-55 až +100

- Pětiminutový epoxid
- Vodě odolný

### Loctite® Double Bubble

Snadné použití



Čirá

5

9

-55 až +100

- Pro malé a rychlé opravy
- Rychlé vytvrzení



# Konstrukční lepení - epoxidy

## Jak nanášet Loctite® 9492, 3430, Double Bubble

### 1. Příprava

#### Čištění

Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



#### Promíchání

- **Ruční promíchání (Loctite® 3430, Double Bubble):** Smíchejte složky A a B podle předepsaného míšícího poměru. Před použitím obě složky řádně smíchejte.



- **Promíchání pomocí statického mixeru (Loctite® 9492):** Před montáží statického mixéru na kartuši vytlačte malé množství produktu na vyrovnání pístů. Připevněte statický mixér a vytlačte trochu smíšeného produktu až do jednotné barvy, až teprve pak statický mixér poskytuje velmi dobře smíchaný produkt.

## 2. Nanášení

Okamžitě po smíchání nanášejte produkt na lepenou plochu.

**Praktická rada:**

U epoxidů je možné nechat mixér na místě jako víčko.



## Zařízení

- Doporučené nanášecí zařízení pro Loctite® 9492 (viz.kapitola **Zařízení**): IDH 267452
- Náhradní statické mixéry: IDH 1487440

## 3. Montáž

- Součástky by se měly sestavit neprodleně.
- Během vytvrzování se součástkami nehýbejte.
- Před zatížením provozní zátěží nechte spoj řádně vytvrdnout pro získání plné pevnosti.

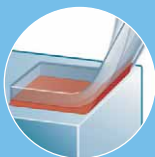
**Praktická rada:**

Přetok nevytvrzeného lepidla může otřen s použitím čističe Loctite® 7063.

# Pružné těsnění a lepení

Jaké vlastnosti požadujete?

Řešení

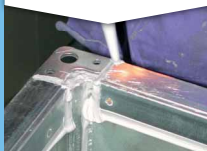


Pružné těsnění

**Teroson MS 930**

znám jako Terostat MS 930

Všestranný



**Loctite® 5366**

Transparentní



Technologie

1K-SMP

1K-Silikon

Doba pro vytvoření  
povrchové kůžičky [min.]

18

5

Provozní teplota (°C)

-40 až +80

-50 až +250

Schválení

BSS 7239

–

Poznámky

- Univerzální použití

- Transparentní
- Odolnost vůči velmi vysokým teplotám

## Technologické výhody:

- Odolávají šoku, rázovému namáhání a ohýbání
- Dobrá odolnost vůči povětrnostním podmínkám
- Široké teplotní rozmezí
- Vynikající adheze k různým povrchům



## Pružné lepení

## Těsnění švů

### Teroson MS 9399

znám jako Terostat MS 9399

Všestranný



2K-SMP

35

-40 až +100

ASTM E 662/E 162  
VDI 6022

- Univerzální použití
- Rychlé vytvrzení

### Loctite® SI 5616

Rychlé vytvrzení



2K-Silikon

–

-50 až +180

–

- Velmi rychlé vytvrzení
- Odolnost vůči vysokým teplotám

### Teroson MS 9320 SF

znám jako Terostat 9320 SF

Stříkatelné těsnění



1K-SMP

12

-40 až +100

–

- Rychlé vytvrzení
- Bez trhlin, bez pronikání koroze

# Pružné těsnění a lepení

Jak nanášet Teroson MS 930, Loctite® 5366, Teroson MS 9399, Loctite® SI 5616, Teroson MS 9320 SF

## 1. Příprava

### Čištění

Doporučuje se použít Teroson 450 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla. Ten rovněž zlepšuje adhezi k obtížně lepitelným materiálům.



### Promíchání

**Se statickým mixérem: (Loctite® SI 5616, Teroson MS 9399):**

Před montáží statického mixéru na kartuši vytlačte malé množství produktu na vyrovnání pístů. Připevněte statický mixér a vytlačte trochu smíšeného produktu až do jednotné barvy, až teprve pak statický mixér poskytuje velmi dobře smíchaný produkt.

**Praktická rada:**

Pokud na povrchu uvidíte hrudky, produkt je už částečně vytvrzen a nebude možné dosáhnout požadovaných konečných vlastností.

## 2. Nanášení

- Naneste produkt pomocí vhodného nanášečského zařízení.
- V případě lepení celého povrchu je zapotřebí použít dvousložkové produkty.



- Při lepení velkých ploch, kde oba povrchy jsou z nepropustného materiálu naneste produkt tak, aby nevyplnil souvisle vrstvu mezi povrchy, ponechte mezery.



**Praktická rada:**

- Při lepení plastů, jako jsou PMMA nebo PC může dojít k praskání těchto plastů pod napětím: vhodnost pro tyto materiály by měla být otestována před samotnou aplikací.
- Po použití nechte statický mixér na místě a použijte jej jako víčko.

**Zařízení**

- Doporučené nanášecí zařízení: (viz. kapitola **Zařízení**)

	Nanášecí zařízení	Mixéry / trysky
<b>Teroson MS 930</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 581582</li></ul>
<b>Loctite® 5366</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 1118785</li></ul>
<b>Teroson MS 9399</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 150035</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 1487440</li></ul>
<b>Loctite® SI 5616</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142240</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 874905</li></ul>
<b>Teroson MS 9320 SF</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 142241 (pro nástřik)</li><li>• IDH 142240 (pro standardní housenky)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• IDH 547882 (pro nástřik)</li><li>• IDH 581582 (pro standardní housenky)</li></ul>

# Kovem plněné tmely

Jaký druh opravy?



Řešení

Nouzové opravy

Loctite® 3463

Tyčinka Metal Magic Steel™



Manipulační pevnost při 20 °C (min.)

10

Pevnost v tlaku (N/mm<sup>2</sup>)

83

Provozní teplota (°C)

-30 až +120

Poznámky

- Ocelí plněná hnětací tyčinka
- Pro nouzové opravy utěsnění úniků z nádrží a potrubí

## Technologické výhody:

- Oprava a renovace opotřebených kovových součástí
- Není třeba součásti zahřívat
- Umožňují vrtání, řezání závitů nebo obrábění po vytvrzení

## Opravy hřídelů

## Všeobecná obnova kovových součástek

### Loctite® 3478

Vysoká pevnost v tlaku



360

125

-30 až +120

- Obnova opotřeбенých ocelových hřídelů a ložisek
- Vysoká pevnost v tlaku

### Loctite® 3471

Obnova částí z oceli



180

70

-20 až +120

- Renovace opotřebovaných ocelových součástek
- Nestékající tmel

### Loctite® 3475

Obnova hliníkových částí



180

70

-20 až +120

- Renovace opotřebovaných hliníkových součástek
- Nestékající tmel



# Kovem plněné tmely

## Jak nanášet Loctite® 3463

### 1. Příprava

- Povrchy určené k opravě důkladně očistěte a zdrsněte. Čistěte pomocí Loctite® 7063.
- Odřízněte požadované množství a odstraňte plastový film. Produkt kručte a hnětejte až do hladka a jednotné barvy.



### 2. Nanášení

Pevně aplikujte na lepenou oblast a vytvořte požadovaný tvar. Pro dosažení hladkého povrchu otřete vlhkým hadříkem.

## Jak nanášet Loctite® 3478

### 1. Příprava

Opracujte poškozenou oblast hřídele na průměr nejméně o 3 mm menší než původní rozměr.

#### Čištění

Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.



#### Promíchání

Míchejte každou složku odděleně. Smíchejte složky A a B podle předepsaného míscího poměru objemového nebo hmotnostního. Důkladně míchejte 2 minuty, dokud nedosáhnete stejnorodé směsi.

## 2. Nanášení

- Otáčejte hřídelem a aplikujte tenkou vrstvu Loctite® 3478. Potom přidávejte další vrstvy produktu. Naneste Loctite® 3478 v takovém množství, aby přesahovalo původní rozměr hřídele.
- Po úplném vytvrzení opravovanou oblast opracujte na původní rozměr.

## Jak nanášet Loctite® 3471, 3475

### 1. Příprava

#### Čištění

Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů před aplikací lepidla.

#### Promíchání

Míchejte každou složku odděleně. Smíchejte složky A a B podle předepsaného míšícího poměru objemového nebo hmotnostního. Důkladně míchejte 2 minuty, dokud nedosáhnete stejnorodé směsi.



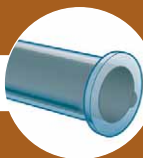
### 2. Nanášení

- Produkt naneste na plochu pomocí přiložené stěrky.
- Během vytvrzování se součástkami nehýbejte.
- Plná pevnost bude dosažena po 72 hodinách při pokojové teplotě. Ohřátí dílu na 40°C snižuje časové rozpětí na 24 hodin.
- Vzhledem k tvorbě tepla během procesu vytvrzování může větší množství produktu vytvrzovat rychleji.



# Ochranné nátěry a směsi proti oděru

## Jaká je velikost částic abrazivního materiálu?



Řešení

Hrubé částice

Loctite® 7218

Stěrkou nanášená keramická směs



Směšovací poměr objemově / hmotnostně (A:B)

2:1 / 100:50

Doporučená tloušťka vrstvy (mm)

min. 6

Provozní teplota (°C)

-30 až +120

Schválení

–

Poznámky

- Vysoká odolnost proti oděru
- Pro aplikace nad hlavou

Při výběru ochranných nátěrů a směsí proti oděru Loctite® jsou klíčovými faktory, které je nutné vzít v úvahu: velikost částic, teplotní odolnost, chemická odolnost a odolnost vůči korozi. Pokud potřebujete radu či doporučení, neváhejte se obrátit na technicko-obchodního zástupce společnosti Henkel.

## Technologické výhody:

- Obnova poškozených povrchů
- Ochrana součástí proti abrazi, erozi, korozi a chemickým účinkům
- Prodlužuje životnost a zvyšuje efektivitu součástí
- Úspora nákladů, protože součástky není třeba měnit a snížení potřeby skladování náhradních dílů



## Jemné částice

### Loctite® 7255

Keramický nátěr nanášený nástřikem



2:1 / 100:50

min. 0,5

-30 až +95

WRAS

- Univerzální použití
- Extrémně jemný

### Loctite® 7117

Keramický nátěr



3,34:1 / 100:16

min. 0,5

-30 až +95

–

- Univerzální použití
- Vysoký lesk, nízké tření



# Ochranné nátěry a směsi proti oděru

## Jak nanášet Loctite® 7218, 7255, 7117

### 1. Příprava

#### Čištění

- Povrchy určené k opravě důkladně očistěte a zdrsňte, pokud je to možné, tak je otryskejte. Čistěte pomocí Loctite® 7063. Pokud je potřeba, tak obnovte velmi opotřebené povrchy špachtlí nanášeným kovem plněným tmelem.
- Pro dočasnou ochranu proti korozi až na 48 hodin aplikujte Loctite® 7515 po přípravě povrchu.



#### Promíchání

- Pokud máte produkt v balení „k okamžitému použití“, smíchejte celé množství pryskyřice a tvrdidla.
- Pokud potřebujete menší objem produktu, smíchejte složky A a B podle specifikovaného míšicího poměru hmotnostního či objemového (míšicí poměry jsou uvedeny na etiketě nebo v technickém listu produktu).
- Důkladně míchejte 2 minuty, dokud nedosáhnete stejnorodé směsi.



### 2. Nanášení

- Nanášejte dobře promíchaný produkt na připravený povrch pomocí štětce, špachtle nebo nástřikem.
- Berte v potaz čas zpracování a rychlost vytvrzení (prohlédněte si výběrové tabulky na předchozích stránkách).
- Loctite® 7255 a Loctite® 7117 nanášejte minimálně dvě vrstvy pro dosažení celkové tloušťky nátěru.

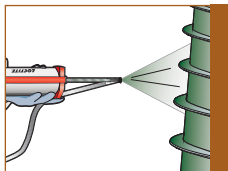


#### **Praktická rada:**

- Vytvořte základní vrstvu zapracováním promíchaného nátěru do povrchu. Tím dojde k posílení základního materiálu vyplněním štěrbin a k lepšímu spojení mezi ochranným nátěrem a základním materiálem.
- Vyhlaďte povrch nevytvrzeného produktu pomocí teplé kovové lžice/stěrky pro dosažení hladkého lesklého povrchu.
- Při aplikaci více jak jedné vrstvy použijte produkty s různými barvami. Pokud se začne první nátěr opotřebovávat, objeví se barva druhé vrstvy, která viditelně signalizuje stav opotřebení.

#### **Zvláštní doporučení pro produkty nanášené nástřikem (Loctite® 7255):**

- Nejlepší výsledky nátěru jsou získány aplikací specifické tloušťky vrstvy pro každý produkt. Toto je důležité především při aplikaci nástřikem na svislé povrchy. Pro nejlepší výsledky v rozích a na okrajích se doporučuje vyhladit přechody v rozích do poloměru 3 mm.
- Při použití Loctite® 7255 se doporučuje produkt před aplikací zahřát pro zajištění jednoduchého nástřiku a hladšího povrchu.



#### **Zařízení**

- Doporučené nanášecí zařízení pro Loctite® 7255: IDH 1175530 (viz. kapitola **Zařízení**)

# Čističe v rámci údržby

O jaký druh čištění v rámci údržby se jedná?



Řešení

Čištění podlah

**Bonderite C-MC 80**  
znám jako Loctite® 7861

Čističe podlah v rámci údržby



Koncentrace při nanášení (g/l)

50 až 200

Provozní teplota (°C)

+15 až +100

Poznámky

- Pro betonové podlahy
- Bez rozpouštědel

Při výběru produktu na čištění v rámci údržby si prosím prostudujte technický list produktu a instrukce k použití.

## Technologické výhody:

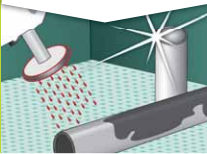
- Vysoce kvalitní alkalické, kyselé a neutrální čističe na vodní bázi.
- Čištění částí a sestav v železárnách, v dílnách, železničním a lodním průmyslu
- Na kovové podklady, plastové, betonové, kamenné, keramické, skleněné, lakované povrchy atd.

## Čistič součástek

### Bonderite C-MC 1030

znám jako Loctite® 7013

Čištění postříkem



Bez ředění

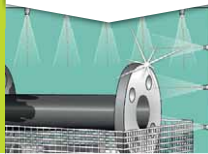
Pokožová teplota

- Pro všechny druhy znečištění
- Bez rozpouštědel
- Biologicky odbouratelný

### Bonderite C-MC 352

znám jako Loctite® 7014

Čištění postříkem



20 až 60

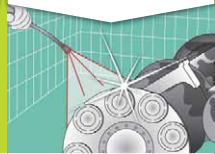
+50 až +75

- Na špínu, mastnotu, oleje
- Pro sprejové čisticí zařízení
- Bez rozpouštědel

### Bonderite C-MC 3000

znám jako P3 Grato 3000

Čištění vysokým tlakem



20 až 200

+10 až +50

- Na špínu, mastnotu, oleje
- Poskytuje dočasnou ochranu proti korozi
- Bez rozpouštědel
- Biologicky odbouratelný

# Čištění součástí a špinavých rukou

Co potřebujete vyčistit?



Řešení

Ruce

Loctite® 7850

Čistič rukou



Základ

Přírodní výtažky

Poznámky

- Biologicky odbouratelný
- Může se používat s vodou i bez

## Technologické výhody:

- Pro různé požadavky na čištění v dílně
- Jeden čisticí prostředek vhodný na přípravu povrchu před lepením

## Díly

### Loctite® 7063

Čištění před lepením



Rozpouštědlo

- K použití před lepením nebo utěšňováním
- Nezanechává zbytky

### Loctite® 7200

Odstraňovač těsnění



Rozpouštědlo

- Odstraňuje staré těsnění
- Minimalizuje poškrábání povrchu

### Loctite® 7840

Univerzální čistič



Voda

- Biologicky odbouratelný
- Vodou ředitelný

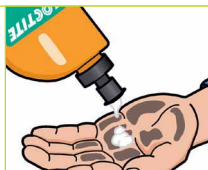


# Čištění součástí a špinavých rukou

## Jak nanášet Loctite® 7850

### Nanášení

- Naneste na suché ruce a rozetřete dokud se špína nebo mastnota nerozpustí.
- Nakonec ruce omyjte vodou nebo do sucha vytřete.
- Jestliže i poté na rukou zůstanou stopy po špíně, tak postup opakujte.



## Jak nanášet Loctite® 7063

### Nanášení

- Na čisté povrchy nastříkejte Loctite® 7063.
- Povrch otřete papírovým ubrouskem dokud je vlhký.
- V případě potřeby postup opakujte do doby, než je nečistota odstraněna.
- Počkejte než se čistič zcela odpaří a povrchy jsou naprosto suché.



**Poznámka:** U některých citlivých materiálů může Loctite® 7063 způsobit praskání pod napětím.



## Jak nanášet Loctite® 7200

### Nanášení

- Před nanášením chráňte lakované povrchy, Loctite® 7200 může poškodit nátěr.
- Nastříkejte na přírubu nebo čistěný povrch silnou vrstvu produktu. Nechte 10 - 15 minut působit, aby těsnění změklo. (U silikonových těsnění až 30 minut).
- Těsnění odstraňte měkkou škrabkou a přírubu otřete.
- V případě potřeby proceduru opakujte.



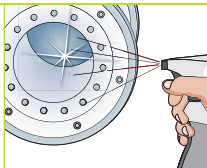
## Jak nanášet Loctite® 7840

### Nanášení

- Přípravek Loctite® 7840 zředte vodou.
- Namočte nebo nastříkejte součásti roztokem a setřete nebo opláchněte vodou.

#### **Poznámka:**

Nejlépeších výsledků dosáhnete při použití horké vody.



# Maziva

S jakým pohybem součástí nebo zatížením se setkáváte?



Řešení

Pomalé pohyby /  
vysoké zatížení

Loctite® 8150

Proti zadření s hliníkem



Základ

Hliník, grafit

Viskozita

–

Provozní teplota (°C)

-30 až +900

Poznámky

- Ochrana závitových spojů
- Zabraňuje zadírání a korozi

## Technologické výhody:

- Ochrana proti korozi, tření a opotřebení, odolává extrémním tlakům
- Prevence přehřátí

**Střední rychlost /  
střední zatížení**

**Rychlé pohyby / malé zatížení**

**Loctite® 8105**

Víceúčelový tuk



Minerální olej

–

-20 až +150

- Bez zápachu
- Neutrální vzhled

**Loctite® 8191**

Suché mazivo



MoS<sub>2</sub>

11 (Cup 4)

-40 až +340

- Rychlé schnutí
- Zlepšuje účinnost olejů a tuků

**Loctite® 8201**

Víceúčelový olej



Minerální olej

17,5 cSt při +50°C

-20 až +120

- Uvolňuje součástky
- Mazání kovových dílů
- Čistí součástky
- Odstraňuje vlhkost
- Prevence proti korozi



# Maziva

## Jak nanášet Loctite® 8150, 8105, 8191, 8201

### 1. Příprava

#### Čištění

- Doporučuje se použít Loctite® 7063 na odmaštění a vyčištění povrchů.
- Povrchy by měly být očištěné od odlupující se koroze, zoxidovaných vrstev a od zbytků starých maziv.



### 2. Nanášení

Před použitím řádně protřepejte.

#### A Loctite® 8150

- Štetcem naneste rovnoměrnou tenkou vrstvu po celém povrchu.
- Neředte.



#### B Loctite® 8105

- Zkontrolujte kompatibilitu se zbytky jiných maziv.
- Nanášejte na čisté součástky s použitím štětce, stěrky nebo mazací pistole.

#### Poznámka:

Produkt může být vhodný na použití v automatizovaných aplikačních systémech.



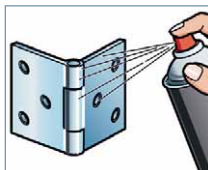
### C Loctite® 8191

- Mazivo nastříkejte na očištěné části ze vzdálenosti 20 cm, aby se zajistilo rovnoměrné pokrytí povrchu.
- Ošetřené součástky by se měly po dobu schnutí, tj 15-30 minut při pokojové teplotě nechat v klidu.



### D Loctite® 8021

- Zvolte mezi tryskou a sprejem (v závislosti na potřebách aplikace).
- Nastříkejte na součástky, aby se vytvořil rovnoměrný film.



# Povrchová úprava a prevence koroze

Jaký druh úpravy povrchu požadujete?



Řešení

Odrezovač

Loctite® 7500

Odrezovač



Matně černá

–

Barva

Provozní teplota (°C)

Poznámky

- Mění rez na stabilní vrstvu
- Vytvrzený produkt slouží jako podklad pro vrchní nátěr

## Technologické výhody

- Řešení pro všechny typy úpravy nebo přípravy povrchu

Ochrana proti korozi

Ochrana svařovacího zařízení

Ochrana proti nepovolenému zásahu

Loctite® 7800

Zinkový sprej



Šedá

-50 až +550

- Vynikající katodická ochrana proti korozi na železných kovech
- Obnovená ochrana galvanizovaných dílů

Loctite® SF 7900

Ochranný keramický povlak



Bílá

–

- Ochrana před ulpíváním rozstřiku při svařování
- Dlouhodobá ochrana svařovacího zařízení
- Bez silikonu

Loctite® 7414

Detekce pohybu dílů



Modrá

-35 až +145

- Vizuelní detekce pohybu označených součástí
- Rovněž pro venkovní aplikace



# Povrchová úprava a prevence koroze

## Jak nanášet Loctite® 7500

### 1. Příprava

Drátěným kartáčem odstraňte vrstvu uvolněné rzi a části uvolněné odlupováním. Olej, tuk a špínu odstraňte pomocí Loctite® 7063. Před použitím řádně protřepejte.

### 2. Nanášení

Naneste štětcem nebo houbou. Naneste dva nátěry (mezi nátěry čekejte zhruba 60 až 120 minut). Nestejnoměrná barva ukazuje potřebu dalšího nátěru. Před vrchním nátěrem nechte zaschnout min.24 hodin.

**Poznámka:**

Neaplikujte na přímém slunci nebo na vlhký povrch.



## Jak nanášet Loctite® 7800

### 1. Příprava

Povrch zbavte rzi, starých nátěrů a podobně. Pokud je to možné, povrch opískujte. Olej, tuk a špínu odstraňte pomocí čističe Loctite® 7063. Před použitím řádně protřepejte.

### 2. Nanášení

- Produkt stříkejte ze vzdálenosti 20 až 30 cm až docílíte stejnoměrné vrstvy.
- Nátěr je na dotek suchý po 30 až 60 minutách. Před dalším použitím nechte řádně zaschnout po dobu minimálně 24 hodin.





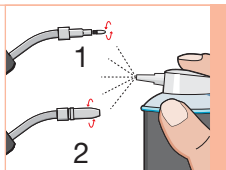
## Jak nanášet Loctite® SF 7900 Ceramic Shield

### 1. Příprava

Očistěte svařovací špičku a hubici od ulpělého rozstříku. Pro dosažení nejlepších výsledků použijte novou špičku a hubici. Před použitím řádně protřepejte.

### 2. Nanášení

- Nasadte špičku do svařovacího hořáku a aplikujte produkt ze vzdálenosti 10 – 15 cm. Potom nasadte i hubici a nastříkejte povlak na její vnitřní a vnější povrch. Nechte nátěr zaschnout po dobu několika sekund.
- Po aplikaci plechovku obraťte směrem dolů a několik sekund stříkejte, abyste zabránili ucpání trysky.



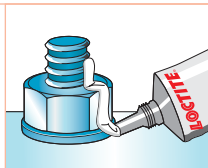
## Jak nanášet Loctite® 7414

### 1. Příprava

Na odmaštění, vyčištění a usušení povrchů se doporučuje použít Loctite® 7063.

### 2. Nanášení

Stlačováním tuby vytlačujte pastu a vytvořte úzkou housenku podél dílů. Produkt nechte zaschnout po dobu 60 sekund.



# Prostředky pro nouzové opravy

## O jakou aplikaci jde?

### Řešení



Náhrada o-kroužků

Uvolňování  
zkorodovaných  
součástí

Detekce netěsnosti  
na potrubí

**Loctite®**  
Sada na O-kroužky

**Loctite® 8040**

**Loctite® 7100**

Souprava O-kroužku

Uvolnění šokem

Detektor trhlin



Provozní teplota  
(°C)

–

–

+10 až +50

Poznámky

- Sada obsahuje pryžové profily, nástroje na vytvoření O-kroužku, vteřinové lepidlo Loctite® 406 není součástí sady.
- Odstraňuje potřebu zásob O-kroužků různých velikostí

- Uvolnění šokem (-40°C)
- Uvolňuje zarezlé, zkorodované a zadřené součástky
- Okamžitě se vsákne do zkorodované vrstvy pomocí kapilárního účinku

- Vytváří bubliny v místě úniku
- Pro použití u všech druhů plynu a jejich směsí s výjimkou čistého kyslíku.
- Netoxický / nehořlavý
- Lze použít rovněž na kovové, měděné a plastové trubky

## Těsnění netěsnosti na potrubí

## Utěsnění páskou

### Loctite® 3463

Tyčinka Metal Magic Steel™



-30 až +120

- Ocelí plněná hnětací tyčinka
- Pro nouzové opravy a utěsnění úniků z nádrží a potrubí

### Loctite® 5070

Sada na opravu potrubí



–

- Sada pro jednoduchou dočasnou opravu slabých částí potrubí

### Loctite® 5075

Izolační a těsnící páska



-54 až +260

- Izolační a těsnící páska
- Odolává extrémním podmínkám
- Natáhne se až na trojnásobek své délky

### Teroson páska FIX&REPAIR

Vysoce pevnostní páska



až +70

- Páska vyztužená tkaninou
- Snadno se trhá rukou
- Na opravy, vyztužení, připevnění, utěsnění a ochranu

# Prostředky pro nouzové opravy

## Jak nanášet Loctite® 8040

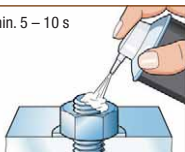
### 1. Příprava

Odstraňte uvolněné nečistoty a rez. Před použitím produkt řádně protřepejte.

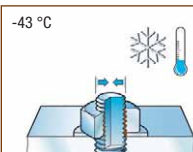
### 2. Nanášení

- Stříkejte na součástky ze vzdálenosti 10 – 15 cm po dobu 5 až 10 sekund.
- Po 1 až 2 minutách díly demontujte. V případě potřeby proces zopakujte.

min. 5 – 10 s

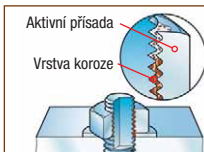


-43 °C



Aktivní přísada

Vrstva koroze



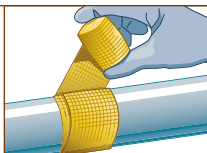
## Jak nanášet Loctite® 5070

### 1. Příprava

- Zavřete hlavní přívod potrubí.
- Zdrsňte a očistěte povrchy. Nakonec očistěte pomocí Loctite® 7063.

### 2. Nanášení

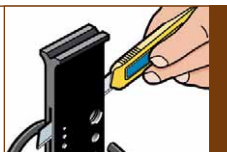
- Promíchejte požadované množství Loctite® 3463 (viz. kapitola **Kovem plněné tmely**). Produkt přitlačte pevně do praskliny, díry nebo dutiny.
- Pásku aktivujte ponořením do vody na dobu 20 sekund při pokojové teplotě. Pásku pevně omotejte kolem oblasti opravy, vytvořte nejméně 4 vrstvy.



## Jak nanášet sadu na O-kroužky Loctite®

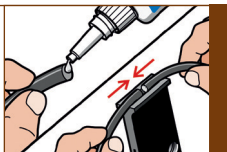
### 1. Příprava

- Čepel nože očistěte čističem Loctite® 7063.
- Odřízněte přibližně požadovanou délku šňůry. Použijte přiložený přípravek pro přesný kolmý řez obou konců šňůry na přesnou délku.



### 2. Nanášení

- Na jeden konec budoucího O-kroužku naneste malou kapku lepidla Loctite® 406.
- Použijte drážku ve tvaru V na konci přípravku, okamžitě spojte oba konce. Držte po dobu 30 sekund, poté je O-kroužek připraven k dalšímu použití.



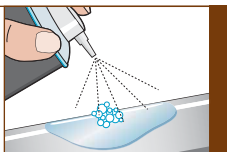
## Jak nanášet Loctite® 7100

### 1. Příprava

Před použitím produkt řádně protřepejte.

### 2. Nanášení

- Nastříkejte produkt ze vzdálenosti 15 až 20 cm na místo předpokládaného úniku.
- Únik bude jasně viditelný, protože produkt začne v místě úniku pěnit.



# Zařízení - aplikátory

## Ruční nanášecí aplikátory

IDH č.	Pro produkt	Pro velikost balení
 IDH 142240	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 5188, 510, 5366, SI 5980, SI 5990, SI 5616</li><li>• Teroson MS 930, MS 9320 SF, PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 300 ml</li><li>• 310 ml</li><li>• 250 ml (1:1)</li><li>• 265 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 150035	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson MS 9399</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 218312	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 400 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 267452	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492, V5004</li><li>• Teroson PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1, 2:1)</li></ul>
 IDH 363544	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 5188, 510, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml</li></ul>
 IDH 1034026	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 3038</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (10:1)</li></ul>

## Peristaltické dávkovací pistole








IDH č.	Pro produkt	Pro velikost balení
 IDH 608966	<ul style="list-style-type: none"><li>Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>50 ml</li></ul>
 IDH 88631	<ul style="list-style-type: none"><li>Loctite® 222, 243, 270, 542, 603, 638</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>250 ml</li></ul>

## Pneumatické dávkovací pistole

IDH č.	Pro produkt	Pro velikost balení
 IDH 142241	<ul style="list-style-type: none"><li>Teroson MS 9320 SF (pro stříkání)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>310 ml</li></ul>
 IDH 1175530	<ul style="list-style-type: none"><li>Loctite® 7255</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>900 ml</li></ul>




# Zařízení - Příslušenství

## Statické mixéry


IDH č.	Pro produkt	Pro velikost balení
 IDH 780805	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson PU 6700</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 250 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 1034575	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 3038</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (10:1)</li></ul>
 IDH 1453183	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 3090</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 10 ml (10:1)</li></ul>
 IDH 1467955	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® V5004</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1)</li></ul>
 IDH 1487439	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 400 ml (2:1)</li></ul>
 IDH 1487440	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 9492</li><li>• Teroson PU 6700, MS 9399</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 50 ml (1:1; 2:1)</li></ul>
 IDH 874905	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® SI 5616</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 265 ml (2:1)</li></ul>



## Trysky

IDH č.	Pro produkt	Pro velikost balení
 IDH 547882	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson MS 9320 SF (pro stříkání)</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>
 IDH 581582	<ul style="list-style-type: none"><li>• Teroson MS 930, MS 9320 SF</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>
 IDH 1118785	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 5366, SI 5980, SI 5990</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 310 ml</li></ul>

## Jehly

IDH č.	Pro produkt	Velikost
 IDH 88661	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 401</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 18 (= zelená) ID 0.84 mm</li></ul>
 IDH 88662	<ul style="list-style-type: none"><li>• Loctite® 401</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• 20 (= růžová) ID 0.61 mm</li></ul>

# Školení pro pracovníky údržby



Vysoce kvalitní produkty mohou být jen tak účinné, jak způsobilí jsou lidé, kteří je používají. Právě z tohoto důvodu nabízíme praktická školení na používání našich produktů v oblastech údržby a oprav.

Naši školitelé jsou důkladně seznámeni s každodenními problémy, kterým musíte čelit, a poskytnou vám nástroje a praktické znalosti pro úspěšnou aplikaci našich produktů.

Obsah školení je založen na rozdělení produktů do kategorií v tomto „Průvodci údržbou“ a může být upraven dle vašich potřeb.

## Charakteristika

---

- Předběžný průzkum závodu
- Praktická školení
- Provádí se přímo na místě
- Součástí jsou školící materiály
- Přehled běžných příčin poruch a jejich prevence
- Vnitropodniková návaznost a využití



## Výhody pro Vás

---

S využitím znalostí a nástrojů získaných během školení:



### Zvyšte spolehlivost

a zamezte prostojům vašich průmyslových zařízení a strojů pomocí pravidelné údržby



### Zvyšte bezpečnost

při práci zvýšením spolehlivosti vašich strojů a díky používání bezpečných produktů



### Ušetřete čas

používáním inovačních technologií, které snižují prostoje a zvyšují provozní intervaly



### Snižte náklady

tak, že se vyhnete nahrazování dílů a snížíte zásoby náhradních dílů

**Pro více informací a k domluvení školení pro váš tým se obraťte přímo na svého technicko-obchodního zástupce nebo kontaktujte místní technické zastoupení Henkel.**

# Specifická řešení údržby

## Odborná znalost průmyslu a zařízení

---

Roky zkušeností ve výrobě a údržbě nám umožnily vybudovat si hluboké znalosti typických úkolů z údržby a oprav ve všech hlavních odvětvích průmyslu, a stejně tak i běžných průmyslových zařízeních.

## Programy pro průmysl

---

Naše programy pro průmysl pokrývají typické problémy, kterým ve vašem průmyslovém odvětví musíte čelit při údržbě a opravách. Tyto programy zahrnují četné příklady aplikací, odkazy a studie vybraných případů. Dozvíte se, jak byl váš specifický problém v opravě vyřešen ve srovnatelné situaci.



**Elektrárny**



**Těžební průmysl**



**Petrochemický průmysl**



**Lodě**



**Železnice**



**Vodní hospodářství**

## Programy pro údržbu zařízení

Naše programy pro údržbu zařízení se do ještě větší hloubky věnují specifickým úkolům údržby a oprav průmyslových dílů. Zahrnují řešení specifických aplikací pro jakékoliv úkoly v opravě, stejně tak i návrhy vhodných produktů. My vám poskytneme řešení, vy se můžete soustředit na své odborné znalosti.



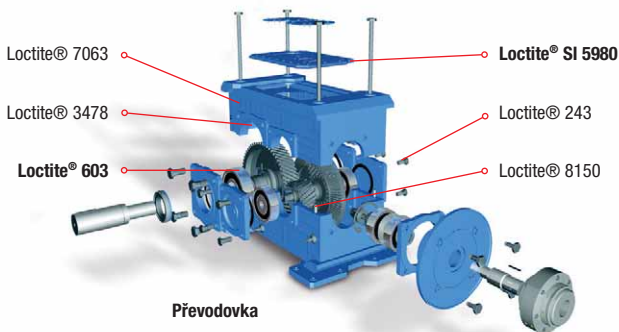
Čerpadlo



Hřídel



Odstředivka



Více informací o programech naleznete na [www.loctite.cz/udrzba](http://www.loctite.cz/udrzba) a pro domluvení školení upraveného podle vašich potřeb kontaktujte přímo svého zástupce Henkel.

**LOCTITE**

Nalezněte ten správný produkt a objevte další možnosti. **Zkuste našeho mobilního Průvodce údržbou:**



[m.loctite-pruvodce-udrzby.cz](https://m.loctite-pruvodce-udrzby.cz)

**Henkel ČR spol. s r.o.**  
General Industry  
U Průhonu 10  
170 04 Praha 7  
Tel.: 220 101 410, 411  
Fax: 220 101 653  
[www.loctite.cz/udrzba](http://www.loctite.cz/udrzba)

Údaje obsažené v této brožuře mají pouze informativní povahu. Potřebujete-li rady, doporučení a specifikace týkající se těchto produktů, kontaktujte místní technické zastoupení společnosti Henkel.

03/13