

HYDRAULICKÁ OHÝBAČKA PASOVINY OP 200



Návod k použití a údržbě

Hydraulická ohýbačka pasoviny OP 200

1. Všeobecná charakteristika

Použití: Ohýbačka pasoviny OP 200 je určena k ohýbání hliníkové a měděné pasoviny do maximálních rozměrů 200 x 15 mm. Je poháněná zdrojem hydraulického tlaku o maximálním pracovním tlaku 80 MPa. Ohýbačka je přenosná.

Maximální pracovní tlak : 800 bar (80 MPa)

Maximální ohýbací síla : 200 kN (20 t)

Rozměry :

délka :	190 mm
šířka :	260 mm
výška:	380 mm

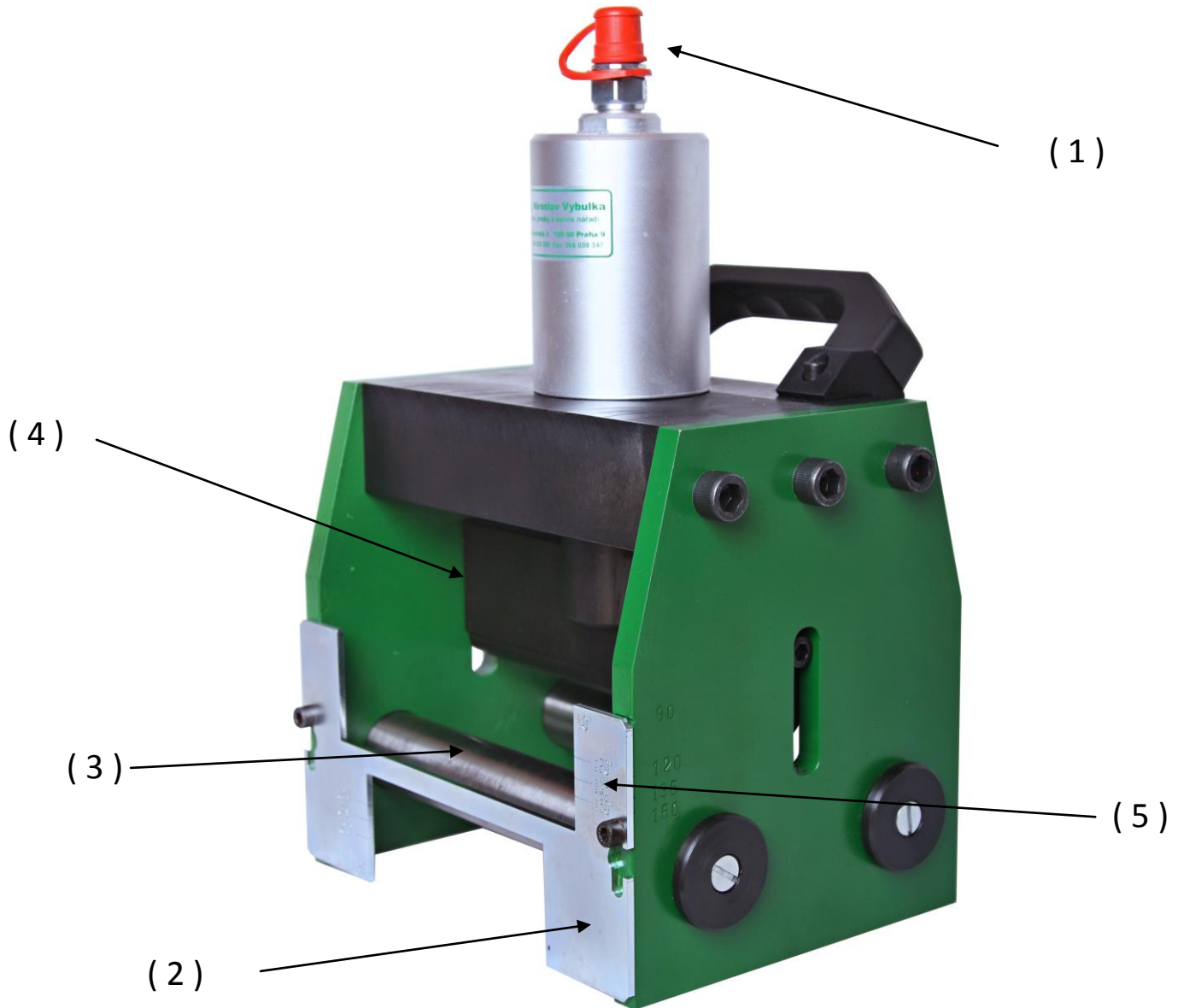
Hmotnost ohýbačky: 26 kg

Náplň : tlumičový olej OT

2. Návod k použití

2.1 Zkontrolovat, zda je ohýbačka kompletní a nepoškozená. V případě jakékoli závady v práci nepokračovat a zařízení předat k odborné opravě.

OBR. 1



2.2 Pomocí rychlospojky připojit hydraulický válec ohýbačky (1) k hydraulickému pohonu.

2.3 Podle rozměru ohýbané pasoviny (šíře 120 a 160 mm) zvolit vhodnou pozici polohovacího plechu (2). Při ohýbání pasoviny o šíři 200 mm tento plech demontovat.

2.4 Ohýbanou pasovinu prostrčit prostorem mezi opěrnými tyčemi (3) a ohýbací lištou (4). Zajistit, aby ohýbaná pasovina byla kolmo k ohýbací liště.

2.5 Uvedeme do chodu hydraulický pohon a pohybem ohýbací lišty začneme ohýbat pasovinu. Na stupnici umístěné na boku bočnice (5) sledujeme úhel ohybu.

2.6 Po dosažení požadovaného úhlu ohybu vypneme hydraulický pohon a ohýbací lišta se vrátí do původní polohy. Ohnutou pasovinu vytáhneme z ohýbačky.

POZOR ! Každá dodávka pasoviny se může vyznačovat jinou tvrdostí, která se projevuje po vytažení pasoviny z ohýbačky. Proto doporučujeme provést ohyb s menším úhlem a po změření úhel provedeného ohybu provést ev. další ohyb v místě ohybu.

3. Údržba

Ohýbačka pasů OP200 nevyžaduje zvláštní údržbu. Po ukončení práce s ohýbačkou OP200 je nutné jí řádně očistit. Prach, písek a nečistoty působí nepříznivě na provozní spolehlivost ohýbačky.

4. Přeprava a skladování

Při přepravě je nutno zajistit ohýbačku proti pádům a následnému možnému poškození. Ohýbačku je třeba skladovat na suchém a bezpečném místě.

5. Opravy a servis

Při případné poruše či závadě se v žádném případě nepokoušejte zařízení opravovat sami, ale neprodleně jej předejte k opravě odbornému servisu.

Odborný servis: Ing. Miroslav Vybulka
Poděbradská 1 a 3
190 00 Praha 9
tel.: 266 039 347
602 282 275
mail : info@hydraulickenaradi.cz